

103 BOF-UPE

Tmel Non-Ferro

Surovinový základ: nenasýtený polyester (UP)

Technická informácia 5.1.1

Potrebné výrobky:	Tmel GK03-2800	Tužidlo SB48-3800																		
Použitie a vlastnosti:	Tmel Non-Ferro <ul style="list-style-type: none"> • Veľmi dobrá príľnavosť na rôzne kovy • Výdatná plnivosť • Rýchloschnúci produkt • Veľmi dobrá brúsiteľnosť • Zodpovedá tzv. VOC-legislatíve 																			
Podklad / Príprava: Vytvrdnuté pôvodné lakovanie Holý oceľový plech Pozinkovaný oceľový plech Hliník Sklolaminátové diely	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Čistenie</th> <th>Brúsenie</th> <th>Dočistenie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SV20-0505</td> <td>P 80 – P 150</td> <td>SV20-0505</td> </tr> <tr> <td>SV22-0500</td> <td>P 80 – P 150</td> <td>SV22-0500</td> </tr> <tr> <td>SV22-0500</td> <td>P 180 – P 240</td> <td>SV22-0500</td> </tr> <tr> <td>SV22-0500</td> <td>P 150 – P 180</td> <td>SV22-0500</td> </tr> <tr> <td>SV20-0530</td> <td>P 180 – P 240</td> <td>SV20-0530</td> </tr> </tbody> </table>		Čistenie	Brúsenie	Dočistenie	SV20-0505	P 80 – P 150	SV20-0505	SV22-0500	P 80 – P 150	SV22-0500	SV22-0500	P 180 – P 240	SV22-0500	SV22-0500	P 150 – P 180	SV22-0500	SV20-0530	P 180 – P 240	SV20-0530
Čistenie	Brúsenie	Dočistenie																		
SV20-0505	P 80 – P 150	SV20-0505																		
SV22-0500	P 80 – P 150	SV22-0500																		
SV22-0500	P 180 – P 240	SV22-0500																		
SV22-0500	P 150 – P 180	SV22-0500																		
SV20-0530	P 180 – P 240	SV20-0530																		
Prelakovateľný s:	PRM-AKD, PRM-EPX, PRM-PUR, PRM-PVB																			
Poznámky:	<p>Hrdzu odstrániť brúsením alebo pieskovaním.</p> <p>Pri nevytvrdnutých pôvodných lakovaniach alebo základovaných nových dieloch poškodené miesto celoplošne rozbrúsiť až na holý kov. Tmel nanášať iba na holý plech.</p> <p>Kyselinou očistené plochy alebo kyselinou vytvrdzujúce produkty („Wash-Primer“) nie je možné tmeliť. Tmel nenanášať na 1K základové materiály.</p> <p>Nadbytok peroxidu vytvára zafarbenie vrchného laku.</p>																			
Zvláštne upozornenia:	<p>2004/42/IIIB(cII)(250)190. V EU predpisoch hraničná hodnota VOC pre tento výrobok (kategória výrobku: b) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 250 g/l. Tento produkt má obsah VOC 190 g/l.</p> <p>Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.</p>																			

103 BOF-UPE








Tmel Non-Ferro

Surovinový základ: nenasýtený polyester (UP)

Technická informácia 5.1.1

Použitie:

Ako hrubý a jemný tmel

	Názov výrobku:	103 BOF-UPE Non-Ferro tmel			
	VOC	Teoretická výdatnosť pri 1 µm		Pevné častice:	
	~190 g/l	- m ² /kg	- m ² /L	~98 % hmotn.	
	Miešací pomer:	103 BOF-UPE	100 hmotn. %		
	Tužidlo:	SB48-3800	2 - 3 hmotn. %		
	Riedidlo:	-			
	Viskozita pri 23 °C DIN 4:	Hrúbka vrstvy (suchý):		Použiteľnosť 20 °C	Lesk (60 °C)
	vysokoviskózný	Nemala by byť väčšia ako 1 cm (s brúsením medzi jednotlivými krokmi)		4 - 5 min.	-
	Sušenie pri teplote objektu:	Brúsenie	Odolnosť pri manipulácii	Vytvrdenie	Prelakovateľnosť
	20 °C	20 - 30 min.	-	-	-
	60 °C	-	-	-	-
	Brúsenie:	P 80 / P 150 P 240 (tmelené miesto a pôvodné lakovanie)			