





### Classic Car – Postup opravy: plasty

Vlastnosti:

Postup opravy pre univerzálne lakovanie lakovateľných plastov za účelom dosiahnutia kvalitatívne prvotriedneho povrchu. Sklolaminátové dielce sa môžu lakovať podľa opravárenského postupu CC S 1 – Pôvodné lakovanie.







<b>Čistenie</b>	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	 1x	 Poškodené miesto P 80 - P 600 plochu s brúsnou špongiou	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	 1x	 Utrieť dosucha	Temperovanie pre PUR peny a PA (polyamid), aby sa z materiálu odstránili separátory resp. voda	 60 °C 1 hod.	 1x vlhkou utierkou
-----------------	--	--	---	--	--	---	--	---	--

<b>Jemné tmelenie</b>	Glasurit® Tmel na plasty 839-90	Glasurit® Tužidlo 948-36	 + 3 %	 20 °C 25 - 35 min.	 P 80 / P 150 hrubé brúsenie	Glasurit® Brúsna kontrolná farby, antracitová 581-90	 P 240/320 jemné brúsenie
---------------------------	---------------------------------------	--------------------------------	---	---	---	---	--

<b>Základ</b>	Glasurit® 1K Základ na plasty 934-10	 Potriafť 2 min.	 1 - 2 5 - 10 µm	 20 °C 15 min.
---------------	---	--	--	--

Alternatíva: Glasurit® 2K VOC základový plnič na plasty 934-70

<b>Plnič</b>	Glasurit® HS Základový plnič 285-505	Glasurit® Zmäčkovacia prísada 522-111	 4:1
--------------	---	--	---

Zmes HS základový plnič / zmäčkovacia prísada	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, -56	Glasurit® Riedidlo 352-	 4:1:1	 HVLP 1,7 - 1,9 mm 2,0 - 3,0 bar	 2 40 - 60 µm	 60 °C 30 min.	 9 min.	 P 800
---	---	-------------------------------	---	---	---	--	--	---

Alternatíva: Glasurit® HS základové plniče 285-555, 285-655

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.  
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany


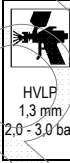
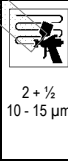
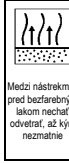



## Classic Car – Postup opravy: plasty

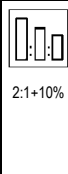
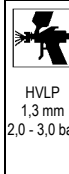
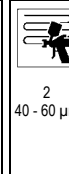
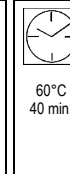
Vrchné laky resp. bezfarebné laky sa musia pri použití na pružné plasty (PUR pena) zmäkčovať s 50% Glasurit zmäkčovacou prísadou 522-111.

Vrchný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC	Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111	 2:1
	Zmes HS 2K vrchný lak / zmäkčovacia prísada	Glasurit® VOC Tužidlo 929-33, -34	Glasurit® Riedidlo 352-216
			 2:1+10%  HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar  2 50 - 70 µm  60°C 40 min.  8 min.

alebo

Vrchný lak	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 90	Glasurit® Prísada do dvojvrstvových základných lakov 93-E3	 2:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 2 + ½ 10 - 15 µm	 Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom nechať odvetrať, až kým nezmatnie
	Bezfarebný lak	Glasurit® HS Multi bezfarebný lak 923-335 VOC	Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111	 2:1		

Alternatíva: Glasurit® HS VOC bezfarebný lak s vysokým leskom 923-630

Zmes HS Multi bezfarebný lak / zmäkčovacia prísada	Glasurit® VOC Tužidlo 929-33, -34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10%  HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar  2 40 - 60 µm  60°C 40 min.
---	---	----------------------------------	--

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.  
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

