





Classic Car – Postup opravy: plasty

Vlastnosti:

Postup opravy pre univerzálne lakovanie lakovateľných plastov za účelom dosiahnutia kvalitatívne prvotriedneho povrchu. Sklolaminátové dielce sa môžu lakovať podľa opravárenského postupu CC S 1 – Pôvodné lakovanie.






Čistenie	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	 1x	 Poškodené miesto P80 - P600 diel s brúsnou špongiou	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	 1x	 Utrief dosucha	Temperovanie pre PUR peny a PA (polyamid), aby sa z materiálu odstránili separátory resp. voda	 60°C 1 hod.	 1x vlhkou utierkou
-----------------	--	--	---	--	--	--	--	--	--

Jemné tmelenie	Glasurit® Tmel na plasty 839-90	Glasurit® Tužidlo 948-36	 + 3%	 20°C 25 - 35 min.	 P 80 / P150 hrubé brúsenie	Glasurit® Brúsna kontrolná farba, antracitová 581-90	 P 240/320 jemné brúsenie
-----------------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	--	---	---	---

Základ pre plnič „mokry na plast	Glasurit® Základový plnič PRO 285-270	Glasurit® Tužidlo do plniča PRO 929-58	Glasurit® Prísada na plasty 522-10	 4:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 1 ½ 30 - 40 µm	 20°C 30 min.
---	---	--	--	--	--	--	--

Vrchné laky resp. bezfarebné laky sa musia pri použití na tuhé plasty ako napr. PP-EPDM, PA, PPO alebo sklolaminát zmäkčovať s 25% Glasurit zmäkčovacou príradou 522-111.

Vrchný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC	Glasurit® Zmäkčovacia prírasada 522-111	 4:1
-------------------	---	---	---

Zmes HS 2K vrchný lak / zmäkčovacia prírasada	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33 929-34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10%	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50 - 70 µm	 60°C 40 min.	 8 min.
--	--	----------------------------------	---	---	---	---	--

alebo

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.





Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.


BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail:
toplac@toplac.sk, www.toplac.sk, www.glasurit.com







Classic Car – Postup opravy: plasty

Vrchný lak	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 90	Glasurit® Prísada do dvojvrstvových základných lakov 93-E3	 2:1 mierka	 HVLV 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 + ½ 10 - 15 µm	 Medzi nástrekní a pred bezfarebným lakom nechať odvetrať, až kým nezmatnie
------------	--	--	--	--	---	---

Bezfarebný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC alebo Glasurit® Multi bezfarebný lak 923-335 VOC	Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111	 4:1
-------------------	---	--	--

Alternatíva: Glasurit® HS VOC Bezfarebný lak 923-630 s vysokým leskom

Zmes HS Multi bezfarebný lak / zmäkčovacia prísada	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33 929-34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10%	 HVLV 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40 - 60 µm	 60°C 40 min.
--	--	----------------------------------	---	--	--	--

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail:
toplac@toplac.sk, www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

