

Classic Car – Kvalitatívne prvotriedne, nadštandardné lakovanie vrchného laku

Vlastnosti:

Kvalitatívne prvotriedne, nadštandardné lakovanie vrchného laku pri reštaurovaní veteránov.

Postup na dosiahnutie nadštandardného lesku s hĺbkovým účinkom.

- Príprava jednotlivých karosárskych dielov sa musí spraviť podľa príslušných Classic Car postupov CC S 1 až S 6
- Pri dlhšom prestoji je potrebné očistenie pomocou 541-5 Glasurit KH čističa silikónu a dechtových škvŕn
- Ďalšie spracovanie je možné bez prebrúsenia

Vrchný lak	Glasurit® HS 2K Vrchný lak Rad 22 VOC	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33 929-34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50 - 70 µm	 60°C 45 min.	 P 1000 P 2000
-------------------	---	--	----------------------------------	-----------------------	-----------------------------------	---------------------	---------------------	----------------------

Poznámka: Ak je to potrebné, obrúsiť s P 800.

Bezfarebný lak	Glasurit® HS Multi VOC bezfarebný lak 923-335	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33 929-34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40 - 60 µm	 60°C 45 min.	
-----------------------	--	--	----------------------------------	-----------------------	-----------------------------------	---------------------	---------------------	--

Alternatíva: Podľa potreby je možné použiť aj Glasurit® HS VOC Bezfarebný lak 923-630 s vysokým leskom.

alebo

Vrchný lak	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 90	Glasurit® Prísada do dvojvrstvových základných lakov 93-E3	 2:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom nechať odvetrať, až kým nezmatnie		
-------------------	--	--	-------------------	-----------------------------------	---------------------------	--	--	--

Bezfarebný lak	Glasurit® HS Multi VOC bezfarebný lak 923-335	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33 929-34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40 - 60 µm	 60°C 45 min.	 P 1000 P 2000
-----------------------	--	--	----------------------------------	-----------------------	-----------------------------------	---------------------	---------------------	----------------------

Poznámka: Ak je to potrebné, obrúsiť s P 800.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.





Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Classic Car – Kvalitatívne prvotriedne, nadštandardné lakovanie vrchného laku

Bezfarebný lak	Glasurit® HS Multi VOC bezfarebný lak 923-335	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33 929-34	Glasurit® Riedidlo 352-216	 2:1+10% mierka	 HVLV 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40 - 60 µm	 60°C 45 min.
-----------------------	--	--	----------------------------------	--	--	--	--

Alternatíva: Podľa potreby je možné použiť aj Glasurit® HS VOC Bezfarebný lak 923-630 s vysokým leskom.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

