



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvom vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra) Mazda 41V

Nižšie uvedené tri servisné receptúry sa odporúča používať iba v spojení s týmto postupom prístreku.

Pri všetkých odtieňoch s lazúrou je ešte stále potrebné stanoviť počet potrebných nástrekov pre každé dorovnanie odtieňa a pre každý automobil. Aj v dôsledku možných rozdielov v technike aplikácie odporúčame na testovacích kartách, ktoré sú nastriekané krokom č. 1, nalakovať rôzny počet nástrekov kroku č. 2 (nástrek lazúry).

Tento postup ponúka úspory čo sa týka lakovacieho materiálu a času spracovania, pretože:

- potrebných je menej nástrekov kroku č. 2,
- proces prístreku je jednoduchší a spoľahlivejší,
- nie je potrebný Glasurit® prístrekový lak 90-M50.

Servisná receptúra č. 1		Servisná receptúra č. 2		Servisná receptúra č. 3	
Mazda 41V	Krok 1	Mazda 41V	Krok 1	Mazda 41V	Krok 1
90-M4	68,28	90-M4	67,31	90-M4	66,89
90-M99/03	9,70	98-M319	11,85	90-M99/03	8,14
98-M319	5,34	90-M99/03	3,09	98-M319	5,71
90-A347	14,14	90-A347	15,05	90-A347	14,25
80-M351K	2,53	80-M351K	2,70	80-M351K	4,48
				90-A927	0,30
Mazda 41V	Krok 2	Mazda 41V	Krok 2	Mazda 41V	Krok 2
90-M4	12,26	90-M4	12,26	90-M4	12,26
90-M5	79,94	90-M5	79,94	90-M5	79,94
98-M319	1,26	98-M319	1,26	98-M319	1,26
11-E910	0,10	11-E910	0,10	11-E910	0,10
90-3A0	3,46	90-3A0	3,46	90-3A0	3,46
90-A350	2,99	90-A350	2,99	90-A350	2,99

Poznámky: Vo všetkých troch prípadoch ostáva receptúra pre krok č. 2 rovnaká.

Servisná receptúra č. 1 je svetlejšia ako servisná receptúra č. 2.

Servisná receptúra č. 3 je modrejšia a bola vypracovaná pre plastové diely, napr. nárazníky.

Odporúčenie: Servisné receptúry č. 1 a č. 3 si vyžadujú za bežných okolností 2 ½ nástreku kroku č. 2, zatiaľ čo servisná receptúra č. 2 si vyžaduje na základe skúseností len 1 ½ nástreku kroku č. 2. Preskúšajte si, prosím, odtieň a aplikáciu najprv na testovacej karte ešte predtým, než budete lakovať automobil.

Dbajte, prosím, na nasledujúci postup pri prístreku:

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

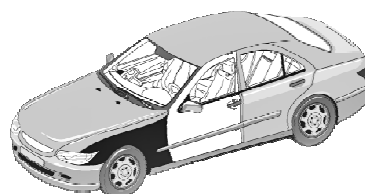
Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvom vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra) Mazda 41V

Vlastnosti: Lakovanie jednotlivých dielov s lazúrovacími trojvrstvom vrchnými lakmi Radu 90 je principiálne možné a preto nie je lakovanie susedných karosárskych dielov zvyčajne potrebné. Ak však očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú určité tolerancie, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostratena“. Je tak na voľbe lakovníka - v závislosti od rozsahu poškodenia – či lakovať v rámci plochy resp. dostratena do susedného dielu. Tento postup môže byť podstatne efektívnejší a hospodárnejší ako časovo náročné dotónovovanie.

- Poznámky:**
- Dodržiavajte odporúčaný čas odvetrania.
 - Po každom nástreku nechajte povrch úplne odvetrať až kým nezmatnie.
 - Odvetranie je možné urýchliť pomocou prídavnej ventilácie s ofukovacími prístrojmi (napr. Dry Jet)
 - Krátkodobé zvýšenie teploty v kombinovaných striekacích kabínach alebo medzisušenie v sušiacej peci pri 40 °C po poslednom nástreku.
 - Musí sa prihliadať na to, že čas odvetrania sa predlžuje so zväčšujúcou sa hrúbkou vrstiev základného laku.

1. Príprava susedného karosárskeho dielu

Glasurit® Odmastňovací čistič 700-10	 1x	 Utriet dosucha	 Penový tanier P 1000 - P 1200
Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utriet dosucha	



Susedný diel zakryť.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

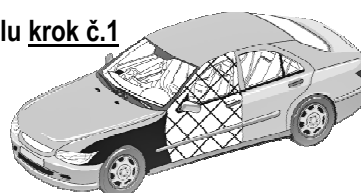


SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvom vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra) Mazda 41V

2. Lakovanie opravovaného resp. nového karosárskeho dielu krok č.1

Glasurit® Dvojvrstvom vrchným lakom Radu 90 Krok č. 1 Mazda 41V	 2:1 93-E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 (krycie) + ½ na vyrovnanie efektu
---	------------------	-------------------------------	--



Poznámky:

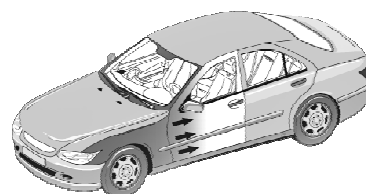
Viskozita 20 – 21 sek.

Potom čo bol posledný nástrek úplne vysušený, odstráňte maskovaciu fóliu.

Krok č. 1 nalakovať dostratena metódou prekryvania do susedného karosárskeho dielu. Prístrekovú zónu udržiavať malú a prechod na hrane nastriekať rovnomerne a plynulo.

2.1 Nastriekanie prechodu do susedného karosárskeho dielu krok č. 1

Glasurit® Dvojvrstvom vrchným lakom Radu 90 Krok č. 1 Mazda 41V	 2:1 93-E3	 HVLP 1,3 mm 1,0-1,5 bar	 1 – 2 Prechod dostratena	 ½ na vyrovnanie efektu	 Nechť odvetrať až kým nezmatnie
---	------------------	-----------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	--



Poznámka:

Pri prístreku znížiť striekací tlak.

Po vysušení kroku č. 1 tzv. „záprach“ resp. striekaciu hmlu odstrániť antistatickou utierkou.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

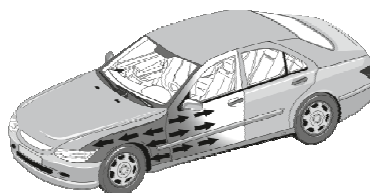


SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvom vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra) Mazda 41V

3. Lakovanie opravovaného resp. nového karosárskeho dielu a susedného karosárskeho dielu krok č. 2

Glasurit® Dvojvrstvom vrchný lak Rad 90 Krok č. 2 Mazda 41V	 2:1 93-E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2,0 bar na opravovaný diel, 1,5 bar na zónu prístreku	 1 - 2 + 1/2 na vyrovnanie efektu	 Nechat odvetrať až kým nezmatnie
---	------------------	-------------------------------	--	---	--------------------------------------



Poznámky:

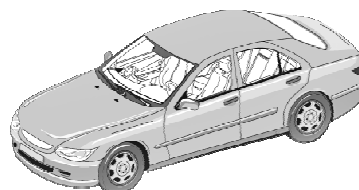
Nastriekať dostratena metódou prekryvania do susedného karosárskeho dielu.

Ak je to potrebné, pri prístreku do susedného dielu znížiť striekací tlak.

Pri lakovaní celého dielu použiť štandardný striekací tlak.

4. Nastriekanie bezfarebného laku

Glasurit® HS bezfarebný lak VOC 923-	 V súlade s technickou informáciou	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2	 60°C 30 min.
--	---------------------------------------	-------------------------------	-------	---------------------



Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruka určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.