



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® - Lexus Dark Grey Met 1K7 Mat Clear System

- Vlastnosti:** Opravárenský postup dvojvrstvových odtieňov s Glasurit 923-55 MS bezfarebným lakom, extra matným a Glasurit 923-57 MS bezfarebným lakom matným, elastickým.
- Podklady:** Opravárenský postup až po Rad 55 resp. Rad 90 si treba vyhľadať v Glasurit RATIO Systéme.
- Poznámky:**
- Rôznymi pomermi miešania použitých bezfarebných lakov sa dosiahne lesk 12 – 65 jednotiek (merané pri 60° uhle). Svetlé a rýdze strieborné odtiene môžu mať väčší lesk. Rozdiely v lesku sa môžu okrem toho vyskytnúť na automobile aj v závislosti od geometrických tvarov karosérie (horizontálne alebo vertikálne). Preto odporúčame pred každým lakovaním vyhotoviť si nástrekovú vzorku a urobiť príslušné porovnanie s oblasťou, ktorá sa má opravovať.
 - Bezfarebné laky 923-55 a 923-57 je potrebné pred každým použitím dobre zamiešať!
 - Aby nedochádzalo k odchýlkam v lesku pri lakovaní matných bezfarebných lakov, je dôležité:
 - dodržiavať odporúčané hrúbky vrstiev základného a bezfarebného laku,
 - striedavými prekryvacími zónami nanášať rovnomerné hrúbky vrstiev základného a bezfarebného laku,
 - po každom nástreku bezfarebného laku dostatočne odvetrať, t.z. až kým nie je povrch celkom matný (čas odvetrania po prvom nástreku je v priemere 10 – 15 minút a po druhom nástreku v priemere 15 – 20 minút) v závislosti od rýchlosti klesania vzduchu a teploty v kabíne. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 minút.
 - Pre matné povrchy nie je možnosť:
 - napadaný prach odstrániť leštením, nakoľko pri leštení sa mení lesk. Preto je potrebné dbať na čistotu a svedomitosť pri čistení i samotnej aplikácii!
 - bezfarebný lak nalakovať „do stratená“, pretože v prechodovej zóne sa mení hrúbka vrstvy a preto dochádza k zmene lesku. Z tohto dôvodu je potrebné bezfarebný lak nanášať vždy na celý diel!
 - Pozri aj technické informácie o produktoch Glasurit 923-55 MS Bezfarebný lak, extra matný a Glasurit 923-57 MS Bezfarebný lak matný, elastický.

Čistenie	 700-1 1x	 Utrieť dosucha	 P 400 - P 500	 1x	 Utrieť dosucha	
Vrchný lak dvojvrstvový Rad 55	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 55	Glasurit® Riedidlo 352-	 2 : 1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 asi 10 min.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® - Lexus Dark Grey Met 1K7 Mat Clear System

Vrchný lak dvojvrstvový Rad 90	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit® Riedidlo 93-E3	 2 : 1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie
---------------------------------------	---	-----------------------------	---------------------	-------------------------------------	---------------------------	---

Možnosť č. 1: Použitie Glasurit HS Tužidla do vrchného laku 929-93 do Glasurit bezfarebných lakov:

Bezfarebný lak	Zmes Glasurit® MS bezfarebný lak 923-55, -57	Glasurit® HS Tužidlo do vrchného laku 929-93	Glasurit® Riedidlo normal 352-91	 2:1 + 10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 40 - 50 µm	 Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie	 60 °C 30 min.
-----------------------	---	---	-------------------------------------	-------------------------	-------------------------------	---------------------	---	----------------------

Poznámka: Po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie. Čas odvetrania je po prvom nástreku minimálne 10 minút a po druhom nástreku minimálne 15 minút. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 minút.

Miešací pomer:	Pomery miešania Glasurit bezfarebných lakov pre jednotky lesku 20-65 pri použití Glasurit HS tužidla do vrchného laku 929-93		
	Jednotka lesku +/- 2 ak sa meria pri 60° uhle	923-55	923-57
	30	40	60

Dodatočná oprava: Pre matné povrchy neexistuje možnosť odstrániť napadajúci prach leštením.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com

05/2018



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® - Lexus Dark Grey Met 1K7 Mat Clear System

Možnosť č. 2: Použitie Glasurit VOC tužidla 929-33 do Glasurit bezfarebných lakov:

Bezfarebný lak	Zmes Glasurit® MS bezfarebný lak 923-55, -57	Glasurit® Tužidlo VOC 929-33	Glasurit® Riedidlo normal 352-91	 100 obj. % 33 obj. % 17 obj. %	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 40 – 50 µm	 Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie	 60 °C 30 min.
	<p>Poznámka: Po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie. Čas odvetrania je po prvom nástreku minimálne 10 minút a po druhom nástreku minimálne 15 minút. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 minút.</p>							

Miešací pomer:	Pomery miešania Glasurit bezfarebných lakov pre jednotky lesku 20 – 65 pri použití Glasurit VOC tužidla 929-33		
	Jednotka lesku +/- 2	923-55	923-57
	ak sa meria pri 60° uhle	Pomer miešania v obj. %:	
30	20	80	

Dodatočná oprava: Pre matné povrchy neexistuje možnosť odstrániť napadajúci prach leštením.

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com

05/2018