



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® – Trojvrstvové odtiene Rad 90

### 1. Oblasť používania

Opravný postup trojvrstvových odtieňov Radu 90, na vylepšenie krycej schopnosti a vytvrdnutia. Proces je založený na koncepte plničov so stupňami šedosti. Plnič v zodpovedajúcom stupni šedosti nahrádza prvú vrstvu základného laku.

### 2. Vysvetlenie postupu

Pri aplikácii trojvrstvových odtieňov Radu 90 môže dochádzať dôsledkom nanosenia ďalšej vrstvy základného laku k dlhším časom vytvrdzovania. To môže mať za následok zvýšenú citlivosť na nárazy kamienkov a v extrémnych prípadoch tvorbu hrudiek, resp. tvorbu tzv. „vrások“ (deformácia vrstvy laku) na miestach vystavených tlaku.

#### Príčiny sú:

- hrubšie vrstvy základného laku
- v prípade takých vrstiev prikrátky čas odvetrania

#### Opatrenia na zabránenie:

- dodržiavanie odporúčaných časov odvetrávania
- po každom nástreku nechať povrch úplne odvetrať, až kým nezmatnie
- urýchliť odvetranie je možné pomocou prídavnej ventilácie s ofukovacími pištoľami (napr. systém Dry Jet), krátkodobým zvýšením teploty v kombinovanej striekacej kabíne alebo schnutím medzi vrstvami v sušiacей peci pri 60°C
- musí sa zohľadniť skutočnosť, že so zväčšujúcou sa hrúbkou vrstvy základného laku sa čas odvetrávania predlžuje

#### Poznámky:

Za účelom dosiahnutia krycej schopnosti môže byť pri niektorých špeciálnych odtieňoch potrebné nanášať väčšie hrúbky základného laku. Aby sa toto limitovanie čo možno najviac kompenzovalo, odporúčame u odtieňov, pri ktorých nie je možné dosiahnuť dostatočnú kryciu schopnosť, urobiť predlakovanie (tzv. „podstrek“) podkladovým odtieňom (napr. Základný lak - krok č. 1). V receptúrach môže byť tento podkladový odtieň už priamo zadefinovaný ako krok č. 1.

Podkladový odtieň ako krok č. 1 môže byť buď receptúra zo základných lakov Radu 90 alebo ako alternatíva namiešaná zmes stupňov šedosti Glasurit 285- xxx HS základových plničov alebo nebrúsnych plničov 285-38, -49.

Odporúčame používanie našich plničov a to z dôvodu nasledovných výhod:

- zlepšené vytvrdnutie
- zníženie rizika nadbytočných vrstiev základného laku
- minimálne materiálové náklady
- lepšia krycia schopnosť

### 3. Doplnujúce informácie

Pri špeciálnych trojvrstvových odtieňoch s dvomi vrstvami základného laku, určujúcimi farbu, sa musí najskôr použiť aj namiešaná zmes plníča v zodpovedajúcom stupni šedosti, aby sa zabránilo










Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® – Trojvrstvé odtiene Rad 90

nadbytočným vrstvám základného laku. Dodržiavajte, prosím, aj platné technické informácie jednotlivých produktov!

	<b>Plnič (krok č. 1)</b>	
	4:1:1 podľa mierky	Glasurit 285-555 HS základový plnič, čierny Glasurit 285-655 HS základový plnič, biely
		Glasurit 929-55, -56 HS tužidlo do plniča
		Glasurit 352-riedidlo
		HVLP 1,7 – 1,9 m ; 2,0 bar
	2	50 – 70 µm
	60°C	20 min.
	alebo	9 min.
		P 400
	1x očistiť	Glasurit 700-1 čistič
	utrieť dosucha	
Upozornenie: Koncept miešateľných plničov pozostáva z bielych a čiernych plničov, ktoré sa medzi sebou zmiešavajú, čím sa dosiahne množstvo stupňov šedosti.		

Alternatíva: Glasurit® HS tónovací plnič 285-95,  
alebo Glasurit® základové plniče Pro 285-230, -270, -290  
alebo Glasurit® základové plniče 285-700, -730, -790  
alebo Glasurit® nebrúsne plniče 285-31, -38, -49







Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® – Trojvrstvové odtiene Rad 90

**Alternativa:** Pri používaní Uni odtieňov ako prvej, farbu určujúcej vrstvy základného laku môže vytvrdeniu pomôcť dodatočné použitie prísady 93-IC 330. Pri použití 93-IC 330 sa musí vždy dbať na presnosť odtieňa. Ďalšie informácie je možné získať v technickej informácii k produktu 93-IC 330 resp. k Radu 90.






	<b>Základný lak (krok č. 1)</b>	
	100 : 5 : 50	Glasurit 90 dvojvrstvový vrchný lak
		Glasurit 93-IC 330 prísada
		Glasurit 93-E 3 prísada vodná
		po pridaní každého jedného komponentu dobre premiešať
		HVLP 1,3 mm; 2,0 bar
	2	10 – 15 µm
		medzi nástrekmi asi 5 min. a pred základným lakom – krok č.2 nechať odvetrať asi 15 min.
<b>Upozornenie:</b> Čas odvetrania je možné skrátiť použitím ofukovacích pištolí alebo krátkodobým zvýšením teploty max. až do 60°C. Glasurit 93-IC 330 prísadu nepoužívať do receptúr, ktoré obsahujú Glasurit koncentrované základné farby 80-M. Taktiež sa musí zohľadniť skutočnosť, že použitím prísady 93-IC 330 sa doba použiteľnosti Radu 90 skráti na 2 hodiny.		

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® – Trojvrstvé odtiene Rad 90

	<b>Základný lak (krok č. 2)</b>	
	2:1 podľa mierky	Glasurit 90 dvojvrstvý vrchný lak
		Glasurit 93-E 3 prísada vodná
		HVLP 1,3 mm; 2,0 bar
	1 - 2 ½	10 – 15 µm
		medzi nástrekmi a pred nanesením bezfarebného laku nechať odvetrať, až kým nezmatnie
Upozornenie: Čas odvetrania je možné skrátiť použitím ofukovacích pištolí alebo krátkodobým zvýšením teploty max. až do 60°C.		

	<b>Bezfarebný lak</b>	
	2 : 1 + 10% podľa mierky	Glasurit 923- bezfarebný lak VOC (vid' príslušná technická informácia)
		Glasurit 929- VOC tužidlo
		Glasurit 352- riedidlo
		HVLP 1,3 mm; 2,0 bar
	2	40 – 60 µm
	60°C	30 min.
Upozornenie: Aplikácia ½ + 1nástreku bez medziodvetrania na zvislých plochách je možná.		

### Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany  
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko [www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

03/2017