



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Postup prístreku s Glasurit® 925-2002

Popis:




Postup prístreku pre Toyota / Lexus v opravovanom dieli pri použití Glasurit® bezfarebného laku 925-2002.



Podklady:

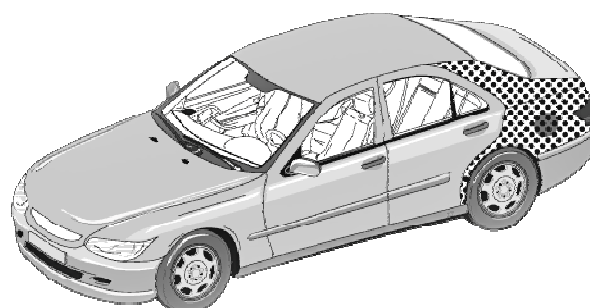
- Vytvrdenuté pôvodné lakovanie, ultra odolné voči škrabancom
- Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 90
- Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 55

Poznámky:

- Pri použití Radu 55 sa musí pridať 3% 929-93 do Radu 55!

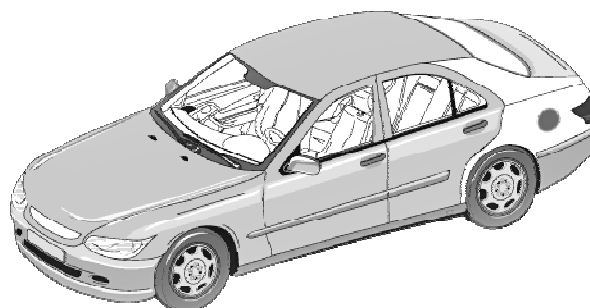
Príprava	Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utrieť dosucha	 Brúsna pasta + vhodný leštiaci tanier so zatvorenými pómi
-----------------	------------------------------	---	--	--




Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utrieť dosucha
------------------------------	--	---

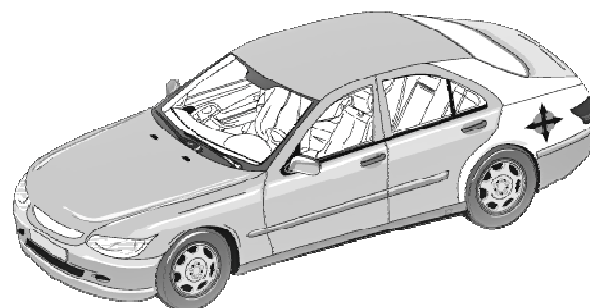


Rad 90 alebo Rad 55	Pridať 3 % 929-93 do Radu 55
------------------------------------	------------------------------------

Aplikácia v súlade so školením PS 1, „Procesy - špecialisti Spot Repair“ alebo PE 2 „Školenie procesov - pokročilí“



Bezfarebný lak	Glasurit® HS Bezfarebný lak, ultra odolný voči škrabancom VOC 925-2002	 100 g 925-2002 40 g 929-2002 20 g 352-91 5 g 523-15	 SATA Minijet HVLP 1,0 mm	 1 – 2 metódou prekrývania
---------------------------	--	---	--	--



Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmenit' bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

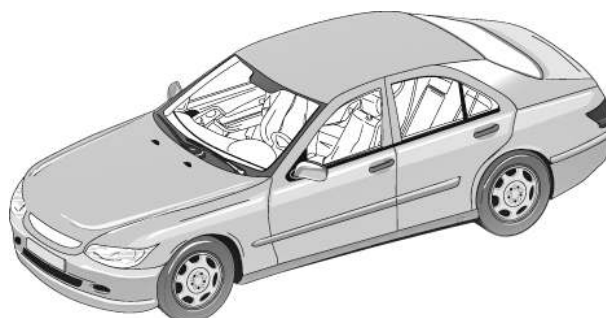


SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Postup prístreku s Glasurit® 925-2002

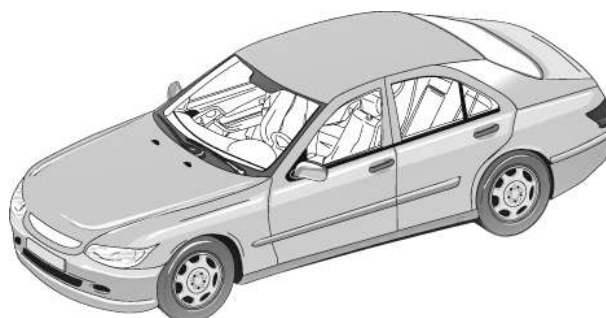
Prechodová zóna 1.krok			
	1:1 bezfarebný lak RFU s 352-500	SATA Minijet HVLP 1,0 mm	1 – 2 na prechodovú zónu

Tento pracovný krok nezodpovedá ustanoveniam európskej tzv. VOC legislatívy.



Prechodová zóna 2.krok				
	Zmes 1.krok 1:1 s 352-500	SATA Minijet HVLP 1,0 mm	1 – 2 na prechodovú zónu	60°C 30 min. 80°C 30 min

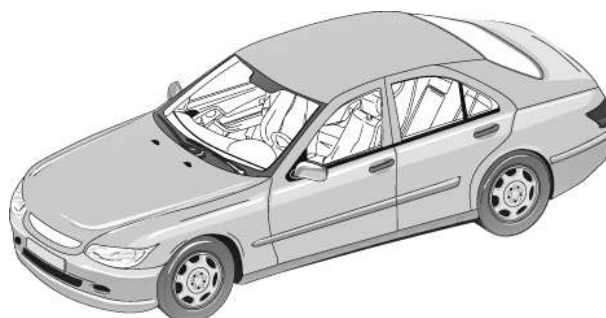
Tento pracovný krok nezodpovedá ustanoveniam európskej tzv. VOC legislatívy.



Opravovaný diel sa musí pred leštením ochladzovať 60 min. pri teplote miestnosti.

Leštenie			
	Brúsna pasta + vhodný leštiaci tanier so zatvorenými pórmí	Jemná brúsna pasta + vhodný zvlhnený leštiaci tanier so zatvorenými pórmí	Vysokolesklý leštiaci prostriedok + vhodný zvlhnený leštiaci tanier s otvorenými pórmí

Upozornenie: dočisťovanie len vodou



Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com

06/2013