



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Oprava škôd po krupobití

Popis: Glasurit® postup na opravu škôd po krupobití. Tento postup bol vyvinutý pre profesionálne autoservisy a lakovne s cieľom maximálne možnou efektívnosťou zachovať kvalitatívny štandard prvotriedneho lakovania automobilov.

Príprava: Ako príprava sa vhodným postupom (napr. konvenčne vyklepanie) zmenšia väčšie priehlbieny. Zostávajúce priehlbieny vyrovnat' 2K HS plničom alebo – pokiaľ to nestačí – ešte aj UP tmeľom.

Čistenie	Glasurit® Odmasťňovací čistič 700-10	 1x	 Utrieť dosucha	Poškodené miesto zbaviť hrdze až na holý plech	 P80 -P150	Glasurit® Odmasťňovací čistič 700-10	 1x	 Utrieť dosucha		
Tmeľ (hrubý + jemný)	Glasurit® Ratio Tmeľ 839-20	Glasurit® Tužiacia pasta, červená 948-36	 +2-3%	 20°C 20-30 min.	 3-5 min.	 P150/P240/ P320	Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utrieť dosucha	
Základ	Glasurit® PKW Základový plnič, svetloběžový 283-150 VOC	Glasurit® Tužidlo 352-228	Glasurit® Riedidlo 352-	 1:1+30%	 HVLV 1,3- 1,8 mm 2,0-3,0 bar	 1-2 10-15 µm	 20°C 10 min.			
Základový plnič	Glasurit® Základový plnič šedý 285-700	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, - 56	Glasurit® Riedidlo 352-	 4:1:1 mierka	 HVLV 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 2 50 - 70 µm	 60°C 30 min.	 P 400	 700-1 1x	 Utrieť dosucha
Alternatíva:	Glasurit® HS základové plniče 285-505, 285-555, 285-655, Glasurit základový plnič 285-790									
Dvojvrstvový vrchný lak	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit® Prísada do dvojvrstvových vrchných lakov 93-E 3	 2:1 mierka	 HVLV 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 + ½	 Medzi nástrekmí a pred bežfarebným lakom nechať odvetrať až kým nezmatnie				

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Oprava škôd po krupobití

Bezfarebný lak	Glasurit® HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335	Glasurit® VOC Tužidlo 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 2:1 + 10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2	 60°C 30 min.
alebo							
Vrchný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC	Glasurit® VOC Tužidlo 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 2:1 + 10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2	 60°C 30 min.

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.