



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Rýchly opravárenský proces (Fast repair process)

1. Oblasť použitia

Postup pre rýchly opravárenský proces použitím prísady Glasurit 523-15 Racing Additiv v produktoch Glasuritu.

2. Vysvetlenie postupu

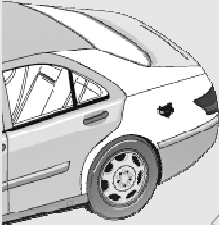





Tým, že sa nahradí Glasurit riedidlo 352- prísadou Glasurit Racing Additiv 523-15 v produktoch, sa docieli podstatné skrátenie času schnutia. To má za následok:

- skrátenie času vybavovania zákaziek
- úsporu nákladov za energie
- skrátenie času potrebného na jednotlivé procesy
- zlepšenie pevnosti na oblepovanie
- zlepšenie presušenia a tým je možné aj rýchlejšie ďalšie spracovávanie (napr. leštenie)

3. Doplnujúce informácie

Tento opravárenský proces je odporúčaný hlavne na zvislé plochy.

Pri používaní prísady 523-15 je potrebné dbať na skrátenie času spracovateľnosti.

	Príprava		
		1 x očistiť	Glasurit Odmastňovací čistič 700-10
		utrieť dosucha	
		P 80 – P 150	Poškodené miesto zbaviť hrdze až na holý plech
		1 x očistiť	Glasurit Odmastňovací čistič 700-10
	utrieť dosucha		
Poznámka: Ako alternatívu je možné použiť 360-4 alebo 541-5			

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

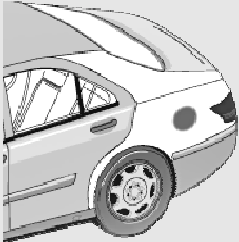
BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com









06/2014

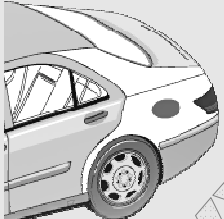







SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Rýchly opravárenský proces (Fast repair process)



	Tmel	
	+2 – 3%	Glasurit Ratio tmel 839-20 / -20K Glasurit tužiacia pasta, červená 948-36
		4 min.
	alebo alternatívne 20°C	20 – 30 min.
		P 80 / P 150 hrubé brúsenie
		P 240 / P 320 jemné brúsenie
	1x očistiť	Glasurit čistič 700-1
	utrieť dosucha	
Poznámka: V závislosti od rozsahu poškodenia je možné pracovať aj s Glasurit tmelom 839-25		



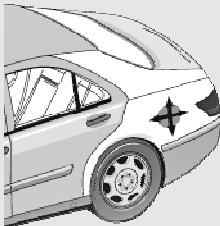
	Základ	
	1 : 1	Glasurit PKW základový plnič, svetlobéžový 283-150 Glasurit prísada 352-230
		HVLP 1,3 – 1,8 mm 2,0 bar
	1 – 2	10 – 15 µm
	20°C	asi 10 min.










Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.



SYSTEMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Rýchly opravárenský proces (Fast repair process)



	HS základový plnič	
	4 : 1 : 1 mierka	Glasurit HS základový plnič 285-555 / -655 / -505
		Glasurit HS tužidlo do plniča 929-55
		Glasurit Racing Additiv 523-15
		HVLP 1,7 – 1,9 mm 2,0 bar
	2	50 – 70 µm
	60°C	10 min.
	alebo	4 min.
		P 400
	1x očistiť	Glasurit čistič 700-1
	utrieť dosucha	

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com

06/2014



SYSTEMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Rýchly opravárenský proces (Fast repair process)

		Základný lak	
		2 : 1 mierka	Glasurit dvojvrstvový vrchný lak 90
			Glasurit príroda do dvojvrstvových vrchných lakov 93-E 3
			HVLP 1,3 mm 2,0 bar
		2 + ½	10 – 15 µm
		Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom odvetrať, až pokiaľ nezmatnie	
Poznámka: Čas odvetrania sa dá skrátiť použitím ofukovacích prístrojov alebo krátkodobým zvýšením teploty na max. 45°C			

		Bezfarebný lak	
		2 : 1 + 10% mierka	Glasurit HS Racing Clear VOC 923-135
			Glasurit VOC tužidlo 929-31 / -33
			Glasurit Racing Additiv 523-15
			HVLP 1,3 mm 2,0 bar
	½ + 1	40 – 50 µm	
	60°C	15 min.	
Poznámka: Odporúča sa aplikovať len na zvislé plochy			

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Rýchly opravárenský proces (Fast repair process)

Očistenie	Glasurit Odmasťoviaci čistič 700-10	1x	Utrieť dosucha	Poškodené miesto zbraviť hrdze až na holý plech	P80 - P150	Glasurit Odmasťoviaci čistič 700-10	1x	Utrieť dosucha		
Tmel (hrubý + jemný)	Glasurit Ratio Tmel 839-20 / -20K	Glasurit Tužiacia pasta, červená 948-36	+2-3%	4 min.	20°C 20 - 30 min.	P80/P150 hrubé brúsenie	P240/P320 jemné brúsenie	Glasurit Čistič 700-1	1x	Utrieť dosucha
Základ	Glasurit® PKW Základový plnič, svetloběžový 283-150	Glasurit® Prísada 352-230	1:1	HVLP 1,3 - 1,8 mm 2,0 - 3,0 bar	1 - 2 10 - 15 µm	20°C asi 10 min.				
Základový plnič	Glasurit HS Základový plnič 285-505	Glasurit HS Tužidlo do plniča 929-55	Glasurit Racing Additiv 523-15	4:1:1 mierka	HVLP 1,7 - 1,9 mm 2,0 bar	2	60°C 10 min.	4 min.	P 400	P 800
Alternatíva: Glasurit HS základové plniče 285-555 / -655										
Dvojvrstvový vrchný lak	Glasurit Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit Prísada do dvojvrstvových vrchných lakov 93-E 3	2:1 mierka	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2 + ½	Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom nechať odvetrať až kým nezmatnie				
Bezfarebný lak	Glasurit Racing Clear VOC 923-135	Glasurit VOC Tužidlo 929-31 / -33	Glasurit Racing Additiv 523-15	2:1 + 10% mierka	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	½ + 1	60°C 15 min.			

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com

06/2014