



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® Opravárenský proces s infražiaričom

### 1. Oblasť použitia

Postup pre opravárenský proces so sušením infražiaričom pri použití kazetového žiariča s riadením teploty.






### 2. Vysvetlenie postupu

Používaním infražiariča pri sušení sa dosiahne podstatné skrátenie času schnutia. To má za následok:

- skrátenie času vybavovania zákaziek,
- úsporu nákladov za energie,
- skrátenie času potrebného na jednotlivé procesy,
- lepšie presušenie a tým je možné aj rýchlejšie ďalšie spracovávanie (napr. leštenie)

### 3. Doplnujúce informácie

Tento opravárenský proces je odporúčaný hlavne na menšie zvislé plochy, sušenie ktorých sa dá vykonať kazetovým žiaričom s riadením teploty v jednom cykle sušenia.







Príprava a očistenie		
	1 x očistiť	Glasurit odmastňovací čistič 700-10
	utrieť dosucha	
	P80 – P150	Poškodené miesta zbaviť hrdze až po holý plech
	1 x očistiť	Glasurit odmastňovací čistič 700-10
	utrieť dosucha	
Poznámka: Ako alternatívu je možné použiť 360-4 alebo 541-5		






Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® Opravárenský proces s infražiaričom

	Tmel		
	+2 – 3%	Glasurit Ratio tmel 839-20 / -20K Glasurit tužiaca pasta, červená 948-36	
		<b>čas</b>	<b>Zvyšovanie teploty</b>
		4 min.	20°C / min.
		P 80 / P 150 Hrubé brúsenie	
		P 240 / P 320 Jemné brúsenie	
	1x očistiť	Glasurit čistič 700-1	
	utrieť dosucha		
Poznámka: V závislosti od rozsahu poškodenia je možné pracovať aj s Glasurit tmelom 839-25			









	Základ		
	1 : 1 + 30%	Glasurit PKW základ, béžový 283-25	
		Glasurit prísada 583-10	
		Glasurit riedidlo 352-91	
		HVLV 1,3 – 1,7 mm 2,0 bar	
	1	5 – 10 µm	
		<b>čas</b>	<b>Zvyšovanie teploty</b>
		4 min.	15°C / min.
		<b>Max. teplota povrchu</b>	60°C
Upozornenie: Po čase odvetrania >24 hod. sa musí povrch zarovnať			

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



## SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

### Glasurit® Opravárenský proces s infražiaričom

	HS Základový plnič			
	4 : 1 : 1 mierka	Glasurit HS základový plnič 285-555 / -655 / -505		
		Glasurit HS tužidlo do plniča 929-55 / -56		
		Glasurit riedidlo 352-91 / -216		
		HVLP 1,7 – 1,9 mm 2,0 bar		
	2	50 – 70 µm		
		<b>čas</b>	<b>Zvyšovanie teploty</b>	<b>Max. teplota povrchu</b>
		4 min.	15°C / min.	60°C
		5 min.	20°C / min.	80°C
		P 400		
	1x očistiť	Glasurit čistič 700-1		
	utrieť dosucha			
Ako alternatíva sa môžu použiť/používať všetky Glasurit základové plniče 285-				

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



## SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

### Glasurit® Opravárenský proces s infražiaričom

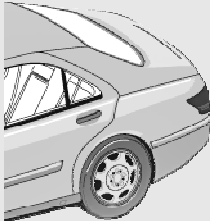





		Základný lak		
		2 : 1 mierka	Glasurit dvojvrstvový základný lak 90	
			Glasurit prísada do dvojvrstvových vrchných lakov 93-E 3	
			HVLP 1,3 mm 2,0 bar	
		2 + ½	10 – 15 µm	
			Medzi nástrekmí odvetrať pokiaľ nezmatnie	
		<b>čas</b>	<b>Zvyšovanie teploty</b>	<b>Max. teplota povrchu</b>
		4 min.	15°C / min.	60°C
Poznámka: Čas odvetrania sa dá skrátiť použitím ofukovacích prístrojov alebo krátkodobým zvýšením teploty na max 45°C				

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



## SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

### Glasurit® Opravárenský proces s infražiaričom

		Bezfarebný lak		
		2 : 1 + 10% mierka	Glasurit HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335	
			Glasurit VOC tužidlo 929-33 / -34	
			Glasurit riedidlo 352-91 / -216	
			HVLP 1,3 mm 2,0 bar	
		½ + 1	40 – 50 µm	
			<b>čas</b>	<b>Zvyšovanie teploty</b>
4 min.			15°C / min.	60°C
4 min.			20°C / min.	90°C
Upozornenie: Odporúča sa aplikovať len na zvislé plochy Ako alternatíva sa môžu použiť všetky Glasurit bezfarebné laky				

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.



# SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

## Glasurit® Opravársky proces s infražiaričom

<b>Očistenie</b>	Glasurit Odmastňovací čistič 700-10	 1x	 Utriet dosucha	Poškodené miesto zbaviť hrdže až na holý plech	 P80 -P150	Glasurit Odmastňovací čistič 700-10	 1x	 Utriet dosucha	
<b>Tmely (hrubý + jemný)</b>	Glasurit Ratio tmel 839- 20 / -20K	Glasurit Tužiacia pasta, červená 948-36	 +2-3%	 4 min.	 P80/P150 Hrubé brúsenie	 P240/P320 Jemné brúsenie	Glasurit Čistič 700-1	 1x	 Utriet dosucha
<b>Základ</b>	Glasurit PKW základ 283-25	Glasurit Prísada 583-10	Glasurit Riedidlo 352-91	 1:1+30% mierka	 HVLP 1,3-1,7 mm 2,0 bar	 1 tenký 5-10µm	 4 min.		
<b>Základový plnič</b>	Glasurit HS základový plnič 285-505	Glasurit HS tužidlo do plniča 929-55 / -56	Glasurit Riedidlo 352-91 / -216	 4:1:1 mierka	 HVLP 1,7-1,9 mm 2,0 bar	 2	 9 min.	 P 400	 P 800
<b>Alternatíva: Glasurit základové plniče 285-</b>									
<b>Dvojvrstvový vrchný lak</b>	Glasurit Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit Prísada do dvojvrstvových vrchných lakov 93-E 3	 2:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 + ½	 Medzi nástrekmí odvetraf až kým nezmatnie	 4 min.		
<b>Bezfarebný lak</b>	Glasurit HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335	Glasurit VOC tužidlo 929-33 / -34	Glasurit Riedidlo 352-91 / -216	 2:1 + 10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 ½ + 1	 8 min.		

### Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu.