











SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Karbónové resp. uhlíkové vlákno (transparentná verzia)

Špecifikácia:








Karbónové materiály pozostávajú z uhlíkových vlákien, ktoré sú zaliate do živice. Tieto materiály sa vyznačujú veľmi vysokou stabilitou pri nízkej špecifickej mernej hmotnosti. Z tohto dôvodu sa používajú do drahších športových automobilov a pri výrobe lietadiel. Niekedy je možné tieto materiály nájsť aj pri sériovej výrobe v špeciálnych montovaných dielcoch športových motocyklov. Keď sa používajú textílie z karbónových vlákien pri výrobe karosérií automobilov, tak sú zaliate do transparentnej alebo žltej živice. Pomocou týchto materiálov sa vyrábajú jednotlivé diely alebo dokonca celé karosérie športových automobilov. Textílie z karbónových vlákien môžu byť zaliate do najrozličnejších živíc. Na trhu s automobilovým príslušenstvom sa často ponúkajú montované diely pre interiér a exteriér (kryty spätných zrkadiel a kryty kľučiek dverí) v tzv. „karbónovom vzhľade“. Takéto efekty je možné dosiahnuť pomocou materiálu z uhlíkových vlákien, pri ktorom karbónová textília ešte presvitá cez hnedé alebo čierne, transparentné, matné vrstvy živice. Nasledovná skladba laku tento efekt špeciálne zvýrazní.

Príprava	 541-30 1x	 Utrieť dosucha	 Červená brúsna špongia namočená s 541-30	 700-10 1x	 Utrieť dosucha	
	Glasurit® HS Racing Clear VOC 923-135	Glasurit® Tužidlo 929-31,-33	Glasurit® Racing Additive 523-15	 2: 1 + 10 %	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40 – 60 µm

Poznámky: Po prvom nanosení bezfarebného laku sa môžu viditeľné poruchy povrchu (napr. tzv. „špendlíkové hlavičky“) vyplniť ručne pomocou štetca.

Po medzibrúsení s excentrickou brúskou (P 400 – P 600) alebo ručným brúsením (P 800 – P 1000) sa môže tento postup opakovať pokiaľ sa nedocieli želaný výsledok.

Prvotriedne finálne ukončenie (v prípade potreby)

Príprava	 541-30 1x	 P1200	 541-30 1x	 Utrieť dosucha		
	Glasurit® HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335	Glasurit® Härter 929-31,-33	Glasurit® Riedidlo 352-91, -216	 2: 1 + 10 %	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40 – 60 µm

Namiesto Glasurit® HS Multi bezfarebného laku 923-335 je možné použiť každý Glasurit® VOC bezfarebný lak. Konečný výsledok tejto aplikácie závisí od kvality karbónovej textílie.

Bezpečnostné pokyny:

- Produkty sú vhodné len na odborné použitie.
- Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $0,1 \mu\text{m}$.
- Pri spracovávaní sa musia dodržiavať aktuálne bezpečnostné nariadenia a používať osobné ochranné pomôcky.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com