



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Citroen Cactus Airbump - oprava

Špecifikácia: Glasurit® postup opravy Citroen Cactus Airbump montovaných dielcov z TPU termoplastického polyuretánu.

1. Lakovanie povrchu

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|---|-------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------|-----------|-----------------|-----------------------|
| Čistenie | Glasurit® Odmastňovací čistič 700-10 | Celú plochu s brúsnou utierkou, šedou | Utrieť dosucha | Glasurit® Odmastňovací čistič 700-10 | 1x | Utrieť dosucha | | | | |
| Základ | Glasurit® 1K Základ na plasty 934-10 | 2 min. | 1-2 5 - 10 µm | 20°C 15 min. | | | | | | |
| Základový plnič | Glasurit® HS Základový plnič, šedý 285-505 | Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111 | 4:1 mierka | | | | | | | |
| | Zmes Glasurit® HS základový plnič / zmäkčovacia prísada | Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, -56 | Glasurit® Riedidlo 352- | 4:1:1 mierka | HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar | 2 40 - 60 µm | 60°C 30 min. | P 800 | 700-1 1x | Utrieť dosucha |
| Alternatíva: | Glasurit® HS základové plniče 285-555, 285-655 | | | | | | | | | |
| Dvojvrstvový vrchný lak | Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90 | Glasurit® Prísada do dvojvrstvových základných lakov 93-E 3 | 2:1 mierka | HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar | 2 + ½ | Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom odvetrať až kým nezmatnie | | | | |
| Bezfarebný lak | Glasurit® HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335 | Glasurit® VOC Tužidlo 929- | Glasurit® Riedidlo 352- | 2:1 + 10% mierka | HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar | 2 40 - 60 µm | 60°C 30 min. | | | |

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® Citroen Cactus Airbump - oprava

2. Podklad s nepatrným poškodením

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|---|-------------------------------|--|---|--|---------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|
| Čistenie | Glasurit® Odmasťovacia čistič 700-10 | 1x | Utrieť dosucha | Poškodený diel P150, celú plochu s brúsnou utierkou | | Glasurit® Odmasťovacia čistič 700-10 | 1x | Utrieť dosucha | | |
| Tmel (jemný) | Glasurit® Tmel na plasty 839-90 | Glasurit® Tužiacia pasta, červená 948-36 | +3% | 20°C 25 - 35 min. | P150/P240/ P320 / P400 | Glasurit® Čistič 700-1 | 1x | Utrieť dosucha | | |
| Základ | Glasurit® 1K Základ na plasty 934-10 | 2 min. | 1 - 2 5 - 10 µm | 20°C 15 min. | | | | | | |
| Základový plnič | Glasurit® HS Základový plnič, šedý 285-505 | Glasurit® Zmäčkovacia prísada 522-111 | 4:1 mierka | | | | | | | |
| | Zmes Glasurit® HS základový plnič / zmäčkovacia prísada | Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, -56 | Glasurit® Riedidlo 352- | 4:1:1 mierka | HVLP 1,7 - 1,9 mm 2,0-3,0 bar | 2 40 - 60 µm | 60°C 30 min. | P 800 | 700-1 1x | Utrieť dosucha |
| Alternatíva: | Glasurit® HS základové plniče 285-555, 285-655 | | | | | | | | | |
| Dvojvrstvový vrchný lak | Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90 | Glasurit® Prísada do dvojvrstvových základných lakov 93-E 3 | 2:1 mierka | HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar | 2 + ½ | Medzi nástrahami a pred bezfarebným lakom odvetrať až kým nezmatnie | | | | |
| Bezfarebný lak | Glasurit® HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335 | Glasurit® VOC Tužidlo 929- | Glasurit® Riedidlo 352- | 2:1 + 10% mierka | HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar | 2 40 - 60 µm | 60°C 30 min. | | | |

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.