



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® postup – štruktúrové lakovanie

Oprava štruktúrového lakovania Peugeot 208 a prístrek s Radom 90

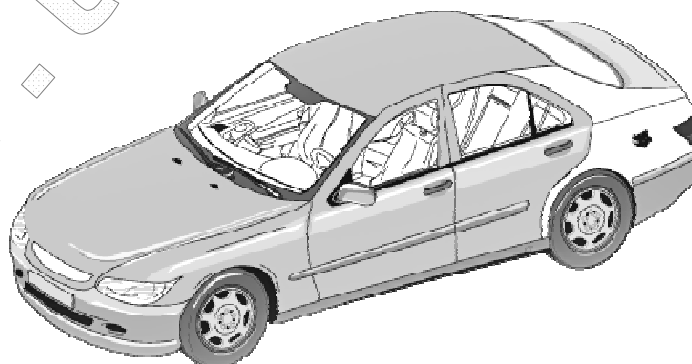
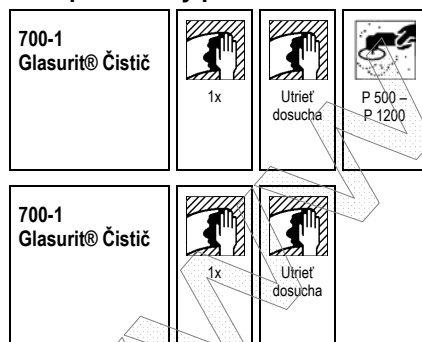
Aplikácia:

Tento systém slúži na opravu štruktúrového lakovania s Glasurit® Radom 90 a matným štruktúrovým Glasurit® systémom bezfarebných lakov. Peugeot 208 je povrchovo upravený odtieňmi Ice Silver (EWW ice silver nacre met mat textured) a Ice Grey (EJD silky grey nacre mat) s matným štruktúrovým lakovaním. Lakovanie dielov dvojvrstvovými systémami je v princípe možné. Vo všeobecnosti nie je preto nevyhnutné nanovo lakovať aj susediace diely. Ak očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerancie a keď nie sú opravované plochy ohraničené ozdobnými lištami alebo hranami, potom je najlepšou metódou dorovnania rozdielov v odtieni prístrek do poškodeného miesta a do susediaceho dielu, ak je to potrebné. Tento postup môže byť podstatne efektívnejší a časovo úspornejší ako časovo náročné vypracovávanie odtieňa. Ale, prístrek matného štruktúrového bezfarebného laku sa nedá spraviť! Aby bolo možné opraviť diel, ktorý je povrchovo upravený matným štruktúrovým lakom a zabrániť rozdielom v odtieni, musí sa celý diel nanovo nalakovať štruktúrovým bezfarebným lakom. Následne sa naniesie základný lak a urobí sa prístrek. Potom sa na kompletnú zónu prístreku naniesie ešte matný štruktúrový bezfarebný lak.

Podklady:

- Glasurit® plnič.
- Originálne, pôvodné továrenské lakovanie, celkom vytvrdnuté a odolné voči rozpúšťadlám.
- Oprávarenské lakovanie, celkom vytvrdnuté a odolné voči rozpúšťadlám.

1. Príprava zóny prístreku



Poznámky:

Štruktúrový bezfarebný lak na opravovanom mieste, na ktoré sa má naniesť základný lak, musí byť vybrúsené dohladka. Miesto, na ktoré sa bude lakovať bezfarebný lak musí byť len obrúsené, nebrúsiť ho dohladka.

Matné štruktúrové metalízové lakovanie je dvojvrstvový systém.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® postup – štruktúrové lakovanie

Oprava štruktúrového lakovania Peugeot 208 a prístrek s Radom 90

2. vrstva = matný štruktúrový bezfarebný lak
1. vrstva = Rad 90 základný lak



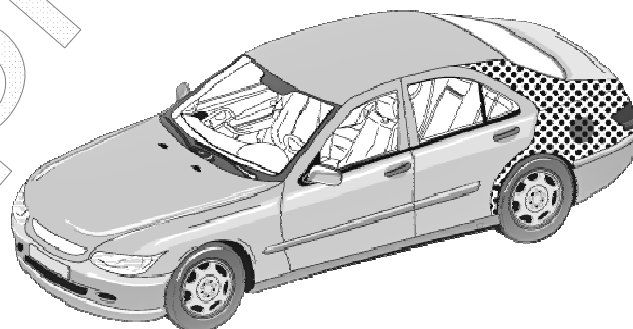
Nanesenie Radu 90 (prístrek)

Pri identifikácii odtieňa sa musí dbať na tri veci: skutočný odtieň, stupeň lesku matného bezfarebného laku a štruktúrové lakovanie. Všetky tri oblasti majú veľký vplyv na konečný výsledok lakovania.

Ak „nesedí“ štandardná receptúra k opravovanému automobilu, musia sa preveriť tzv. servisné receptúry alebo doplňujúce informácie. Ak sa nachádza náhradný diel alebo oblasť vedľa opravovaného miesta, ktorá sa bude nanovo lakovať, môže sa táto obrúsiť a vyleštiť na stupeň lesku, aby sa pomohol najskôr určiť odtieň, predovšetkým vtedy, keď sa CPSM použije ako abstraktná pomôcka.

2. Oprava poškodeného dielu

90-M50 Glasurit® Prístrekový lak	<p>2:1 93-E3 alebo 93-E3 dlhá</p>	<p>HVLP 1,3 mm 2,0 bar</p>	<p>1</p>
---	---	------------------------------------	----------

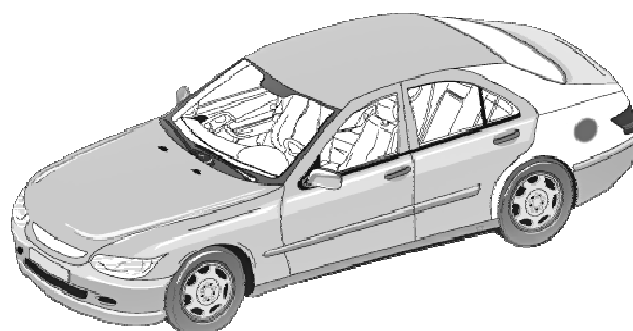


3. Oprava poškodenej plochy

Rad 90 Glasurit® základný lak	<p>2:1 93-E3 alebo 93-E3 dlhá</p>	<p>HVLP 1,3 mm 1,0 - 2,0 bar</p>	<p>2 dostratena do susediacej plochy</p>	<p>Nechať odvetrať až kým nezmatnie</p>
--	---	--	--	---

Upozornenie!

Naniest' dva nástreky bez medziodvetrania. Na dosiahnutie plynulejšieho prechodu prekryť prvý nástrek druhým nástrekom.



Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

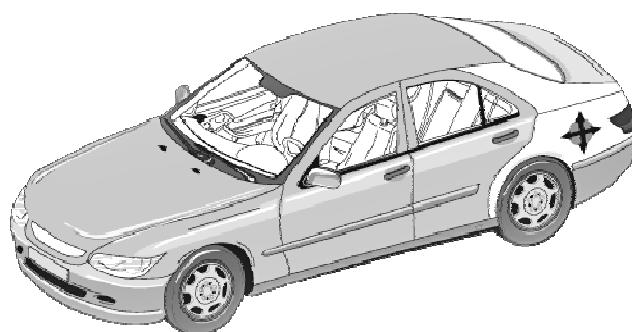
Glasurit® postup – štruktúrové lakovanie

Oprava štruktúrového lakovania Peugeot 208 a prístrek s Radom 90

4. Nástrek polovičného efektu

Rad 90 Glasurit® základný lak	 2:1 93-E3 alebo 93-E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 2,0 bar	 ½ Nástrek efektu	 Nechat odvetrať až kým nezmatnie
--	--------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------	---

Upozornenie:
Nástrek efektu je nevyhnutný za účelom dosiahnutia efektu odtieňa.



Na čo je potrebné mimoriadne dbať:

Lakovanie sa musí vykonať s maximálnou možnou precíznosťou. Prípadné chyby na povrchu už nie je možné odstrániť leštením.

V prípade, že sa chyba na povrchu vyskytne, musí sa opäť nalakovať kompletne celý diel tak, aby sa znovu nastriekal kompletný systém, pozostávajúci zo štruktúrovej farby, základného laku a matného laku.

Kód výrobcu	Názov odtieňa	Číslo odtieňa
PEU	ICE SILVER NACRE MET MAT TEXTU	EWV
PEU	SILKY GREY NACRE MAT	EJD

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com



SYSTÉMOVÁ INFORMÁCIA

Glasurit® postup – štruktúrové lakovanie

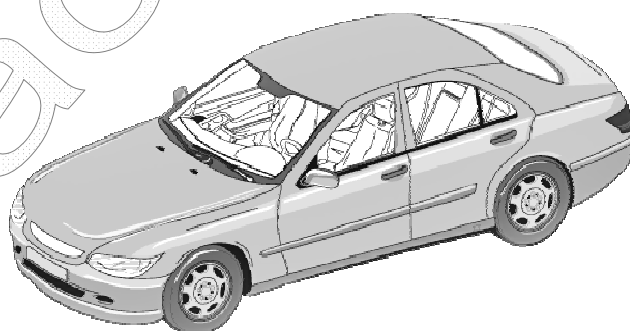
Oprava štruktúrového lakovania Peugeot 208 a prístrek s Radom 90

Poznámky:

Aby sa pri oprave matných štruktúrových bezfarebných lakoch zabránilo odchýlkam v lesku, musia sa dodržiavať odporúčané hrúbky vrstiev pre základný lak a bezfarebný lak. Na dosiahnutie rovnomerných vrstiev základného a bezfarebného laku používať striedavé prekryvacie zóny. Bezfarebný lak nechať odvetrať po každom nástreku až kým nezmatnie (zvyčajne po prvom nástreku 10 - 15 minút a po druhom nástreku 15 - 20 minút.). Je to závislé od rýchlosti klesania vzduchu a teploty v striekacej kabíne. Po každom nástreku nenechávať odvetrať dlhšie ako 25 minút. Zmes namiešanú na striekanie precediť cez sitko s minimálne 190 µm.

5. Nanesenie bezfarebného laku

923- Glasurit® Bezfarebný lak + 522-345 Glasurit® Štruktúrová pasta	 Pozri technickú informáciu	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2	 60 °C 30 min.
--	--------------------------------------	-------------------------------	-------	----------------------



Dôležité upozornenie!

Celkový vzhľad lakovania sa môže mierne odlišovať od požadovaného výsledku, ak sa nedodržia uvedené podmienky pri lakovaní, najmä počet nástrekov a hrúbky vrstiev.

Starostlivosť o štruktúrový lak:

Vždy zabrániť:

- Lešteniu lakovaného povrchu.
- Používaniu voskov a politúr.
- Používaniu abrazívnych utierok resp. hubiek (napr. utierky resp. hubky určené pre domácnosť, kuchynské utierky).
- Umývaniu automobilu v umývacích linkách.
- Používaniu agresívnych prostriedkov (čistiace prostriedky, oleje, nafta, tuky, mastivá atď.).

Čistenie:

- Vozidlo neumývať na slnku.
- Pred umytím odstráňte nečistoty ako sú: prach, listy atď. pomocou stlačeného vzduchu.
- Zvyšky hmyzu a vtáčí trus namočiť s vodou a potom odstrániť vysokotlakovou čističkou.
- Predovšetkým umývať ručne mäkkou hubkou, neutrálnym mydlom a dostatočným množstvom vody.
- Najlepšie je osušiť stlačeným vzduchom alebo mäkkou jelenicovou utierkou na čistenie okien.

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava, Slovensko www.toplac.sk, www.glasurit.com