

Vysvetlivky k príručke

Táto príručka má za úlohu poskytnúť prehľad o opravárenskom lakovaní motorových vozidiel. Glasurit ponúka sektoru opravovní motorových vozidiel širokú paletu produktov, ktorá každému autolakovníkovi ponúka možnosť vybrať si špeciálne pre jeho dielňu optimálny pracovný postup kombinovaním krátkych resp. dlhých tužidiel, riedidiel a prísad. Len výberom a špecializovaním sa na konkrétne materiály a postupy sa dosiahne rentabilné a efektívne lakovanie.

Na dosiahnutie vynikajúceho výsledku lakovania je mimoriadne dôležité dodržiavanie odporúčaných údajov pri spracovávaní, ako sú pomery miešania, hrúbka vrstvy, viskozita, čas schnutia atď..

K produktom, ktoré sú uvedené v jednotlivých pracovných postupoch, sú v kapitole >G< (ďalej rozdelené na produktové skupiny) priložené aj technické informácie, v ktorých sa nachádzajú údaje potrebné pri spracovávaní a dodatočné špeciálne pokyny. Obzvlášť venujte pozornosť pokynom a informáciám o krátkych a dlhých riedidlách a tužidlách, pomocou ktorých môžete používaný produkt špeciálne prispôsobiť pracovným pomerom vo vašej lakovni.

Práca vynaložená na lakovanie závisí od stavu pôvodného lakovania a požiadaviek zákazníka:

Pri kvalitatívne prvotriednom opravárenskom lakovaní, ako napr. v prípade nového vozidla musí lakovanie vykazovať vynikajúce finálne ukončenie, t.z. je nutné vykonať náročné tmelenie a nanosenie plniča s dôkladným jemným vybrúsením.

Pri vodou riediteľnom opravárenskom lakovaní, ktoré po kvalitatívnej stránke zodpovedá konvenčným lakovacím materiálom, sa používajú zodpovedajúce vodou riediteľné produkty.

Veľkou výhodou tohto ekologického opravárenského lakovania je úspora až do 80 % rozpúšťadiel v porovnaní s konvenčným systémom opravárenského lakovania. Odporúčaný postup lakovania nájdete v kapitole >C< (RATIO Aqua) alebo v kapitole >D< (V 10).

"Lakovanie zodpovedajúce časovej hodnote automobilu" je úsporné a hospodárne opravárenské lakovanie, ktoré s ohľadom na spotrebu možno uskutočniť podľa optických požiadaviek zákazníka. Tento postup sa odporúča v prípade starších motorových vozidiel.

Odporúčaný postup pri lakovaní nájdete v kapitole >D< (V 4).

Pri opravárenskom lakovaní plastov sú materiály na opravárenské lakovanie špeciálne prispôbené vlastnostiam plastu, ako je napr. elasticita.

Odporúčaný postup pri lakovaní nájdete v kapitole >D< (V 3).

Prístreky kapitola >D< (V 7 , V 8 , V 9) sú nutné resp. treba ich odporučiť, ak by pri lakovaní opravovanej časti (lakovanie dielov) vznikol viditeľný farebný rozdiel. Dotónovanie odtieňov si spravidla vyžaduje viac času a väčšie náklady ako prístrek.

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $< 0,1 \mu\text{m}$.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

