

A-C-10

Eco Balance bezfarebný lak,
rýchlo schnúci



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikácia: AraClass - Eco Balance bezfarebný lak pre Glasurit vodou riediteľný základný lak.

Kľúčové vlastnosti: Eco effectiveness bezfarebný lak - rýchlo schnúci.
Pre viac zvislých a vodorovných panelov, tiež Bodová Oprava.

Poznámky: Tužidlo a riedidlo vyberte podľa teploty okolia a veľkosti lakovaného predmetu.

		3:1:1	
	Miešací pomer	100 % obj.	A-C-10
	Tužidlo	33 % obj.	A-H-410, -H-420, -H-430, -H-440 Eco Balance tužidlo na vrchnú vrstvu
	Riedidlo	33 % obj.	A-R-110, -R-120, -R-130 Eco Balance riedidlo
	Striekacia Viskozita pri 20°C	18-21 s	Použitelnosť pri 20°C 45 min

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.


Nie je vylúčené, že tento výrobok obsahuje častice < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: Limitná hodnota EÚ pre tento výrobok (kategória produktu: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g / liter VOC. VOC obsah tohto produktu je 419 g / l.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Z pohľadu mnohých faktorov, ktoré môžu ovplyvniť spracovanie a použitie našich produktov, tieto údaje však nezabývajú používateľa vykonávanie ich vlastných skúšok a pokusov; z týchto údajov nevyplýva žiadna záruka určitých vlastností ani vhodnosť výrobkov na konkrétny účel. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Najnovšia verzia nahrádza všetky predchádzajúce verzie. Najnovšiu verziu môžete získať na našej webovej stránke <http://techinfo.glasurit.com> alebo priamo od svojho obchodného partnera. Prijemca našich výrobkov je zodpovedný za zabezpečenie a dodržiavanie všetkých vlastníckych práv a platných zákonov a predpisov.

A-C-10

Eco Balance bezfarebný lak,
rýchlo schnúciA brand of BASF –
We create chemistry

Aplikácia:		 Striekacia pištoľ s hornou nádobkou	 HVLP striekacia pištoľ
Striekací tlak	bar	2	2
Tlak trysky	bar		0.7
Veľkosť trysky		1.3-1.4	1.3-1.4
Počet nástrekov		1 ½ nástreku (medzi vrstvami nie je potrebné žiadne odvetranie)	
Odvetranie pri 20°C	min	Neodvetrávať pred sušením v sušiacей peci.	
Hrúbka vrstvy	µm	40-60	
Poznámka k striekaniu		Alternatívne: 2 nástreky s apl. 3-5 min. stredné odvetranie medzi nástrekmi.	



Sušenie pri 20 °C	5-6 h
Sušenie pri 40 °C	30-45 min
Sušenie pri 60 °C	10-15 min



Infra (krátkovlnové)	10 min
----------------------	--------

Poznámka k sušeniu

Doby schnutia môžu byť ovplyvnené výberom tužidla, riedidla a aplikácie. Prísady A-A-10 alebo A-A-12 môžu skrátiť časy sušenia.

Poznámka

Leštenie po stanovenej dobe sušenia a ochladení.



Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je vylúčené, že tento výrobok obsahuje častice < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: Limitná hodnota EÚ pre tento produkt (kategória produktu: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g / liter VOC. VOC obsah tohto produktu je 419 g / l.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Z pohľadu mnohých faktorov, ktoré môžu ovplyvniť spracovanie a použitie našich produktov, tieto údaje však nezabývajú používateľa vykonávania ich vlastných skúšok a pokusov; z týchto údajov nevyplýva žiadna záruka určitých vlastností ani vhodnosť výrobkov na konkrétny účel. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Najnovšia verzia nahrádza všetky predchádzajúce verzie. Najnovšiu verziu môžete získať na našej webovej stránke <http://techinfo.glasurit.com> alebo priamo od svojho obchodného partnera. Prijemca našich výrobkov je zodpovedný za zabezpečenie a dodržiavanie všetkých vlastníckych práv a platných zákonov a predpisov.