

Sušenie infražiaričom

Zoznam výrobkov s časmi sušenia pomocou infražiariča

Glasurit® Tmely		Čas	Stúpanie teploty	Max. teplota povrchu
839-	Glasurit® Tmel	4 min.	20 °C/min.	80 °C
839-85	Glasurit® Multi natierací tmel	10 min.	20 °C/min.	90 °C
1006-26	Glasurit® UP Striekací tmel, šedý	10 min.	20 °C/min.	90 °C
Glasurit® Základy		Čas	Stúpanie teploty	Max. teplota povrchu
285-26	Glasurit® 2K SF Základ	3 min. 8 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	65 °C 100 °C
Glasurit® Základové plniče resp. plniče		Čas	Stúpanie teploty	Max. teplota povrchu
176-72	Glasurit® 1K Základový plnič, tmavošedý, vodou riediteľný	3 min. 5 min.	20 °C/min. 20 °C/min.	65 °C 100 °C
285-	Glasurit® Základový plnič	4 min. 5 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 80 °C
285-230	Glasurit® Základový plnič Pro, biely, hrúbka vrstvy 50 –120 µm	4 min. 5 - 11 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 80 °C
285-270	Glasurit® Základový plnič Pro, šedý, hrúbka vrstvy 50 –120 µm	4 min. 5 -11 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 80 °C
285-290	Glasurit® Základový plnič Pro, čierny, hrúbka vrstvy 50 –120 µm	4 min. 5 - 11 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60°C 80°C
285-505 285-555 285-655	Použitie s produktom 523-15	4 min.	20 °C/min.	80 °C

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Zárukou určitých vlastností alebo vhodnosti produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com



Sušenie infražiaričom

Zoznam výrobkov s časmi sušenia pomocou infražiariča

801-	Glasurit® Základový plnič EP	4 min. 5 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 80 °C
Glasurit® Vrchné laky resp. bezfarebné laky				
22- VOC	Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC	4 min. 4 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 90 °C
22- VOC MC600	Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC MC600	4 min. 4 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 90 °C
90-	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	4 min.	15 °C/min.	60 °C
923-	Glasurit® Štandardné bezfarebné laky	4 min. 4 min.	15 °C/min. 20 °C/min.	60 °C 90 °C
923-610	Glasurit® HS bezfarebný lak, rýchloschnúci VOC	10 min.	25 °C/min.	70 °C
923-625	Glasurit® HS bezfarebný lak, univerzálny VOC	10 min.	15 °C/min.	100 °C
923-630	Glasurit® HS bezfarebný lak, s vysokým leskom VOC	10 min.	25 °C/min.	115 °C

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

