

## Upozornenia k lakovaniu s HVLP striekacími pištoľami

### Princíp

HVLP je skratka pre High Volume Low Pressure, po slovensky „vysoký objem pri nízkom tlaku“. Z dôvodu zákonných predpisov boli stanovené hraničné hodnoty pre niektoré technické vlastnosti:

- stupeň účinnosti > 65 % (normálne striekacie pištole dosahujú max. 30 %),
- vnútorný tlak na vzduchovej hlavici resp. tryske < 0,7 bar (normálne striekacie pištole dosahujú až do 5 barov)

Bežné striekacie pištole sú prispôsobené na tlak vzduchovej hlavice resp. trysky 0,7 bar a preto je ich účinnosť veľmi závislá od užívateľa.

### Výhody

Podľa používaného Glasurit® lakovacieho materiálu je pri používaní HVLP striekacích pištoľí možné dosiahnuť úsporu materiálu medzi 10 a 30 %.

### Upozornenia pri spracovávaní

#### 1. Nastavenie viskozity

Ako pri bežných striekacích pištoľiach.

#### 2. Prívod materiálu

Dbajte na teplotu materiálu asi 18 - 22 °C.

#### 3. Prípojky stlačeného vzduchu

Musí sa individuálne nastaviť na pištoľi, podľa vzdialenosti od objektu a rýchlosti práce.

#### 4. Nastavenie tlaku vzduchu

Priemer hadice stlačeného vzduchu: 9 mm, prípojky, spojky, koncovky: 9 mm.

#### 5. Pracovná vzdialenosť

Tlak vzduchu odporúčaný výrobcom pištole.

#### 6. Rýchlosť práce

10 - 15 cm od objektu.

V závislosti od:

- prívodu materiálu,
- vzdialenosti od objektu.

#### 7. Uhol striekania

90 stupňov k objektu.

#### 8. Prekrývacie zóny

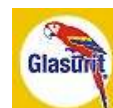
Prekrývacie zóny striekať tak, aby sa dobre „rozliali“.

Prekrývacie zóny ako aj striekacie pulzy striekať „prekladane“.

### Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.



## Upozornenia k lakovaniu s HVLP striekacími pištoľami

### Možné poruchy funkčnosti – príčiny a ich odstránenie

#### Optimálny obraz striekania



Na dosiahnutie perfektného obrazu striekania musia byť všetky otvory a víťania dokonale vyčistené. Poškodenia otvorov použitím príliš tvrdých predmetov pri čistení zapríčiňujú chyby na striekacom lúči. Nepresné vycentrovanie ihly pištole taktiež spôsobuje chybný obraz striekania.

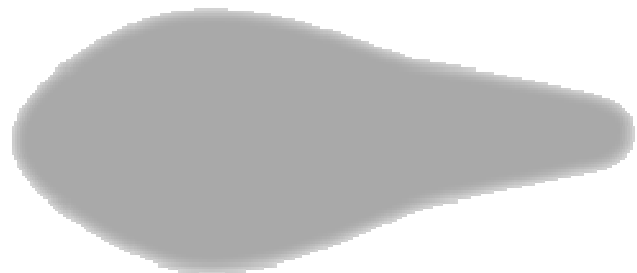
#### Kosákovitý obraz striekania



#### Príčiny:

Plný tlak stlačeného vzduchu z čistého víťania vo výstupkoch tlačí plochý lúč smerom k zapchatej strane.

#### Kvapkovitý alebo oválny obraz striekania



#### Príčina:

Znečistenie ihly alebo vzduchového okruhu.

Vzduchovú trysku otočiť o 180°. Pri rovnakom obraze vyčistíte vzduchovú hlavicu a ihlu. Pri putujúcej chybe lúča vyčistíte vzduchový okruh.

### Bezpečnostné pokyny

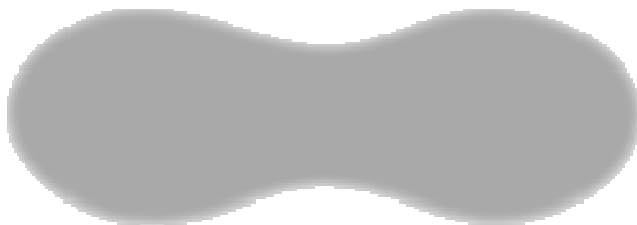
Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.



## Upozornenia k lakovaniu s HVLP striekacími pištoľami

### Rozdelenie lúča (osmičkovitě)

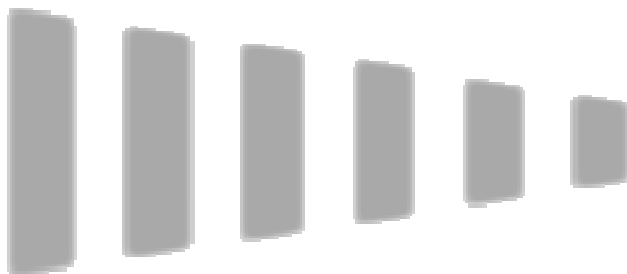


### Možné príčiny:

1. Príliš vysoký rozprašovací tlak.
2. Príliš riedky striekací materiál.
3. Nedostatok striekacieho materiálu.

Korektúra reguláciou množstva vzduchu.

### Lúč trhá (pulzuje)



### Možné príčiny:

1. Nedostatočný prívod materiálu
2. Nedotiahnutá ihla
3. Sedlo trysky na tryske alebo na hlave trysky je poškodené.

### Materiál v nádobke s farbou prúdi alebo "buble"

### Príčina:

Rozprašovací vzduch preniká cez prívod farby do nádobky s farbou. Nedostatočne dotiahnutá tryska. Vzduchová tryska nedostatočne zaskrutkovaná. Diely primerane zatiahnuť, očistiť alebo vymeniť.

### Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

