
































### Glasurit® RATIO Aqua

#### Vlastnosti:

Opravný postup s Radom 90 pre rýchle, efektívne a prvotriedne lakovanie s ohľadom na dodržiavanie medzinárodnej VOC legislatívy.

<b>Čistenie</b>	Glasurit® Odmasťovač resp. čistič 700-10	 1x	 Utrieť dosucha	Poškodené miesta zbaviť hrdza až na holý plech	 P16-P150	Glasurit® Odmasťovač resp. čistič 700-10	 1x	 Utrieť dosucha		
<b>Tmel (Hrubý + jemný)</b>	Glasurit® Ratio Tmel, biely 839-20 / -20K	Glasurit® Tužiacia pasta, červená 948-36	 + 2-3%	 20 °C 20-30 min.	 4 min.	 P80/P150 Hrubé brúsenie	 P240/P320 Jemné brúsenie	Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utrieť dosucha
<b>Základ</b>	Glasurit® PKW Základový plnič, svetlo- béžový 283-150	Glasurit® Prísada 352-230	 1:1+30% mierka	 HVLP 1,3-1,7 mm 2,0-3,0 bar	 1 tenký 10-15 µm	 20 °C 10-15 min.				
<b>Základový plnič</b>	Glasurit® HS Základový plnič 285-505,-555,-655	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, -56	Glasurit® Riedidlo 352-	 4:1:1 mierka	 HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 2 50-70 µm	 60 °C 20 min.	 P 400 - P 500	 700-1 1x	 Utrieť dosucha
<b>Alternatíva:</b>	<b>Glasurit® Základový plnič 285-700 / -730 / -790</b>									
<b>Dvojvrstvový vrchný lak</b>	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit® Prísada vodná 93-E3	 2:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 + ½	 Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom odvetrať, až kým nezmatnie				
<b>Bezfarebný lak</b>	Glasurit® HS Multi bezfarebný lak VOC 923-335	Glasurit® VOC Tužidlo 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 2:1 + 10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2	 60 °C 30 min.			

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

