




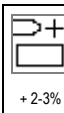













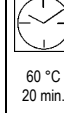
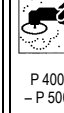


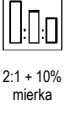

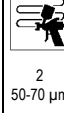
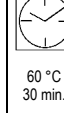
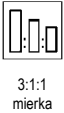

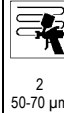



### Glasurit® RATIO HS

**Vlastnosti:** Rýchle, efektívne a prvotriedne lakovanie s HS 2K vrchným lakom 22 VOC.

<b>Čistenie</b>	Glasurit® KH Čistič silikónu a dechtových škvrn 541-5	 1x	 Utrieť dosucha	Poškodené miesta zbaviť hrdze až na holý plech	 P16-P150	Glasurit® KH Čistič silikónu a dechtových škvrn 541-5	 1x	 Utrieť dosucha		
<b>Tmel (Hrubý + jemný)</b>	Glasurit® Ratio Tmel, biely 839-20 / -20K	Glasurit® Tužiacia pasta, červená 948-36	 + 2-3%	 20 °C 20-30 min.	 4 min.	 P80/P150 Hrubé brúsenie	Glasurit® Brúsna kontrolná farba, čierna 581-90	 P240/P320 Jemné brúsenie	 700-1 1x	 Utrieť dosucha
<b>Základ</b>	Glasurit® PKW Základový plnič, svetlobéžový 283-150	Glasurit® Prísada 352-230	 1:1 podľa mierky	 HVLP 1,3-1,7 mm 2,0-3,0 bar	 1 tenký 10-15 µm	 20 °C 10 min.				
<b>Základový plnič</b>	Glasurit® HS Základový plnič 285-505,-555,-655	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, -56	Glasurit® Riedidlo 352-	 4:1:1 miera	 HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 2 50-70 µm	 60 °C 20 min.	 P 400 - P 500	 700-1 1x	 Utrieť dosucha
<b>Alternatíva:</b>	<b>Glasurit® Základový plnič 285-700 / -730 / -790</b>									
<b>Vrchný lak</b>	Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC	Glasurit® VOC Tužidlo 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 2:1 + 10% miera	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50-70 µm	 60 °C 30 min.			
alebo										
<b>Vrchný lak</b>	Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC MC600	Glasurit® VOC Tužidlo 929-61, -63, -64	Glasurit® Riedidlo 352-10, -30, -40	 3:1:1 miera	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50-70 µm	 60 °C 30 min.			

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

