











# Glasurit® UP Striekací tmel šedý

# S

- Použitie:** Jemné tmelenie v striekacom postupe
- Vlastnosti:** Výdatná plnivosť, veľká istota striekania, nanášanie hrubých vrstiev
- Upozornenia:**
- Skladovateľnosť 8 mesiacov (20 °C)
  - **1006-26 brúsiť iba nasucho!**
  - **Až na holý kov prebrúsené miesta a podklady základovať s Glasurit 2K SF základom 285-26**
  - **Nepoužívať na aktívny základ resp. základ (napr. 283-150) alebo povrch upravovaný kyselinami!**
  - **Skladovať na chladnom mieste!**
  - **2004/42/II(b)(250)249:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.b) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 250 g/l. Tento produkt má obsah VOC 249 g/l.

	<b>Postup</b>	V 1
	<b>Miešací pomer</b>	1,4 kg 1006-26
	<b>Tužidlo</b>	50 cm <sup>3</sup> 948-22, 75 cm <sup>3</sup> 948-22 pod 15 °C
	<b>Riedidlo</b>	v prípade potreby max. 4% 352-10, -50
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 20 °C</b>	Nastavená výrobcom <b>Použitelnosť 20 °C 25 – 30 min.</b>
	<b>Horná nádobka Striekací tlak</b>	HVLP pištoľ: 2,5 – 3,0 mm 2,5 – 3,0 bar
	<b>Nástreky</b>	3 – 5 <b>Hrúbka vrstvy 200 - 300 µm</b>  Ak sú potrebné hrúbky vrstiev > 300 µm, môže sa naniesť druhá vrstva striekacieho tmelu po vysušení prvej vrstvy bez medzibrúsenia.
	<b>Sušenie:</b> 20 °C 60 °C	3 - 4 hod. 30 min.
	<b>Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)</b>	10 min. 15 – 20 min.
	<b>Brúsenie Excenter</b>	Predbrúsenie P 150 Kontrolná farba 581-90 Jemné brúsenie P 240

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však užívateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.  
**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
**Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)**  
**[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)**

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

