

Glasurit® 1K Základový plnič tmavošedý, vodou riediteľný

GF

Použitie:











Vodou riediteľný základový plnič
Izolačný základ na nedostatočne preschnuté pôvodné lakovanie
Izolačný základ pre TPA
Použiteľný aj ako brúsna kontrolná farba (1:1 s Glasurit 93-E3)

Vlastnosti:

Obsahuje menej ako 5 % organických rozpúšťadiel

Upozornenia:

- Sušenie veľmi závisí od teploty, vzdušnej vlhkosti, cirkulácie vzduchu, hrúbky vrstvy.
- Hlavice striekacích pištolí počas pracovných prestávok ponoriť do vody.
- Na dočistenie pracovných nástrojov použiť 700-1.
- Zvyšky laku a čistiacu vodu zbierať a podľa technickej informácie 700-7 zlikvidovať.
- Skladovateľnosť 18 mesiacov.
- **2004/42/IIIB(c I)(540)180:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobu: IIB.c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 180 g/l.

	Postup	
	VOC namiešaný	Výdatnosť 366 m ² /l pri 1 µm
	Riedidlo	+ 10 % 93-E3
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	25 – 35 sek. Použiteľnosť 20 °C: 7 dní
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,7 - 1,9 mm 2,0 - 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky Vyhovujúca pištoľ: 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Nástreky	2
	Hrúbka vrstvy	40 – 60 µm
	Odvetranie 20 °C	asi 5 min. medzi nástrekmí, pokiaľ nezmatnie
	Sušenie: 60 °C 20 °C	30 min. 2 hod., teplota min. 20 °C, vlhkosť vzduchu max. 50%
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	3 min. 50% + 5 min. 100% 15 – 20 min.
 	Brúsenie Ručné Excenter	P 800 P 400 – P 500 Čistenie Glasurit čistiacim prostriedkom 700-1

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

