

Glasurit HS 2K Vrchný lak 22 matný Glasurit HS 2K Vrchný lak 22-1250-M

D

Použitie: Jednovrstvový HS Uni vrchný lak, matný.

Vlastnosti: S vysokým obsahom pevných častíc, hospodárny, vynikajúca odolnosť voči poveternostným vplyvom, odolnosť voči zožltnutiu, tvrdosť, veľmi dobré preschnutie, vysoký lesk a plnivosť.

- Upozornenia:**
- Použiť tužidlo vždy podľa teploty a veľkosti objektu.
 - Použitie aj na plasty, bez pridania Glasurit zmäkčovacej prísady 522-111.
 - **Nezmiešavať s 522-M 0 a miešacím lakom 522-MC 35 alebo 22 VOC MC600.**
 - Množstvo materiálu si pripraviť len podľa dennej potreby, nakoľko skladovaním sa môže zmeniť stupeň lesku! **Po pridaní HS matovacej pasty 522-322 premiešať!**
 - **2004/42/IIB(e)(840)839:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.e) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 840 g/l. Tento produkt má obsah VOC 839 g/l.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.










Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit HS 2K Vrchný lak 22 matný Glasurit HS 2K Vrchný lak 22-1250-M

D

Použitie		Glasurit HS 2K vrchný lak 22 / 22-1250-M rallyeschwarz matná	
	Krok č. 1: Pomer miešania v hmotnostných %	Príklad: čierna matná 100 hmot. % 22-1250-M hodvábne matná 100 hmot. % 22-M 26 čierna 100 hmot. % 522-322 hodvábne lesklá 100 hmot. % 22-M 26 čierna 70 hmot. % 522-322 pololesklá 100 hmot. % 22-M 26 čierna 40 hmot. % 522-322	Príklad: biela matná 100 hmot. % 22-M 60 biela 70 hmot. % 522-322 hodvábne matná 100 hmot. % 22-M 60 biela 40 hmot. % 522-322 hodvábne lesklá 100 hmot. % 22-M 60 biela 30 hmot. % 522-322 pololesklá 100 hmot. % 22-M 60 biela 20 hmot. % 522-322
	Krok č. 2: Pomer miešania	2 : 1 + 10% 100 obj. %	použiť mierku Zmes Rad 22- + 522-322 alebo 22-1250-M (hotový namiešaný odtieň) 50 obj. % 929-93 / -91 / -94 Glasurit HS tužidlo do vrchného laku 929-33 / -31 / -34 Glasurit VOC tužidlo
	Tužidlo	33 obj. %	929-61, -63, -64 Glasurit VOC tužidlo
	Riedidlo	10 obj. %	352-91 / -50 / -216 352-30, -10, -40
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	asi 20 – 24 sek.	Použitelnosť 20 °C 1 – 2 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ s hornou nádobou 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2	Hrúbka vrstvy 50 – 70 µm
	Čas odvetrania 20 °C	po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie	
	Sušenie: 20 °C 60 °C	8 hod. 30 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

