











Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC

D

- Použitie:** Jednvrstvový HS Uni vrchný lak, zodpovedá tzv. VOC legislatíve 420g/l.
- Vlastnosti:** S vysokým obsahom pevných častíc, hospodárny, vynikajúca odolnosť voči poveternostným vplyvom, odolnosť voči zožltnutiu, tvrdosť, veľmi dobré schnutie, vysoký lesk a plnivosť.
- Upozornenia:**
- Použitie tužidla a riedidla vždy podľa teploty a veľkosti objektu.
 - **Pigmenty nepoužívať v "čistom" stave, vždy ich zmiešať s miešacím lakom 522-MC35 (4:1)!**
 - **2004/42/IB(d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 420 g/l. Tento produkt má obsah VOC 419 g/l.

	Postup	V 10	
			Výdatnosť 475 m ² /l pri 1 µm
	Pomer miešania	Naváženie podľa receptúry 2 : 1+ 10% podľa mierky 100 obj. % 22-	
	Tužidlo	50 obj. % 929-33, -31, -34	
	Riedidlo	10 obj. % 352-91 / -50 / -216 10 obj. % 352-30 / -10 / -40	
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	asi 20 – 24 sek.	Použiteľnosť 20 °C 2 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2 ½ + 1 je možný na zvislých plochách bez medziodvetrania	Hrúbka vrstvy: 50-70 µm Hrúbka vrstvy: asi 50 µm
	Čas odvetrania 20 °C	po každom nástreku asi 5 min.	
	Sušenie: 20 °C 60 °C	8 hod. 30 min.	
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	8 min. 10 – 15 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

