

Glasurit® PKW Základový plnič, svetlobéžový

G

- Použitie:** Ako základ
- Vlastnosti:** Vysoká protikorózna ochrana
- Upozornenia:** Na oceľ, hliník + pozinkovanú oceľ
Nepretmelovať polyesterovým tmelom!
Nepoužívať pod 176-72!
Pri použití ako základ je možné použiť aj prísadu 352-228. Pozri technickú informáciu 283-150 GF.
Neprelakovávať Radom 90.

2004/42/IIIB(c III)(780)760: V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 780 g/l. Tento produkt má obsah VOC 760 g/l.

	Použitie	Základovanie	
	Miešací pomer	1 : 1 100 obj.% 283-150	
	Tužidlo	100 obj.% 352-230	
	Riedidlo		
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	15 sek.	Použiteľnosť 20 °C: 7 dní
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 – 1,8 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,8 mm 2,0 bar
	Nástreky	1 - 2	
	Hrúbka vrstvy	10 – 15 µm	
	Odvetranie 20 °C	asi 10 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

