

Glasurit® PKW Základový plnič, svetlobéžový

G/GF

- Použitie:** Ako základ alebo základový plnič
- Vlastnosti:** Vysoká protikorózna ochrana, veľmi dobrá a rýchla brúsiteľnosť
- Upozornenia:** Na oceľ, hliník + pozinkovanú oceľ
Nepretmelovať polyesterovým tmelom!
Nepoužívať pod 176-72!
Neprelakovávať Radom 90.

2004/42/II B(c III)(780)760: V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c III) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 780 g/l. Tento produkt má obsah VOC 760 g/l.

	Použitie	Ako základový plnič	Ako základ
	Miešací pomer	2 : 1 + 10 % 100 obj.% 283-150	1 : 1 + 30 % 100 obj.% 283-150
	Tužidlo	50 obj.% 352-228	100 obj.% 352-228
	Riedidlo	10 obj.% 352-91/-50/-30/-10	30 obj.% 352-91/-50/-30/-10
	Použitelnosť 20 °C	48 hod.	48 hod.
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	16 - 17 sek.	14 sek.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 – 1,8 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 - 1,8 mm 2,0 bar
	Nástreky	4	1 - 2
	Hrúbka vrstvy	30 - 35 µm	10 - 15 µm
	Natieranie		2x bez riedidla
	Čas odvetrania 20 °C		asi 10 min.
	Sušenie:	20°C 60 min. 60°C 20 min.	
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	3 min. 5 - 10 min.	
	Brúsenie	P 800	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

