

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-1850

Glasurit CV Základ, bez chromátu, béžový

G

Použitie:



Autobusy, automobily s vyklápacou korbou (hliník), skriňové dodávky (hliník), valníkové automobily (hliník), vozidlá na prepravu sypkých materiálov, cisterny (hliník)

Vlastnosti:

- Možnosť použitia na veľké plochy
- Bez chromátu, s veľmi dobrou antikoróznou ochranou
- Rýchlosnúci produkt

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c III)(780)760:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.c III) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 540 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 760 g/l.**

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základný plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●	●		●									●	●

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 3, 5, 6, 7, 7-1, CV Race 1, 4

Výdatnosť

≈ 101 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 43 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-1850

Glasurit CV Základ, bez chromátu,
béžový

G



Miešací pomer

2:1 + 10% podľa objemu



Tužidlo

352-235



Riedidlo

352-216, dlhé 15 – 20 °C
352-216, dlhé 20 – 25 °C
352-345, veľmi dlhé 25 – 30 °C



Striekacia viskozita
DIN 4 / 20 °C

16 - 18 sek. DIN 4

Použitelnosť 20 °C

8 hod.

Spracovanie



Vyhovujúca
horná
nádobka



HVLP pištoľ



Spodná
nádobka



Airless/
Airmix
(ESTA)



Tlaková nádobka
resp.
membránová
pumpa

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	-	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	-	-
Počet nástrekov		2	2	2	1 - 2	1,5 - 2
Doba medziodvetrania	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Hrúbka vrstvy	μm	15 - 20				



Sušenie



Prestrieka-
teľný



Nelepivý



Pevný na
oblepovanie



Montážna
pevnosť



Brúsiteľnosť

	20 °C	30 min.	8 hod.
Teplota objektu	20 °C	30 min.	8 hod.
Teplota objektu	60 °C	10 min.	

Upozornenia

!

Nepretmelovať polyesterovým tmelom!

Používať len v trojvrstvovom postupe s CV PUR základovým plničom resp. plničom.

Pri nanášaní na prebrúsené miesta alebo pri malých dieloch sa dá použiť aj reaktívna prísada 352-228, ako je uvedené v postupe RACE 4.

V priebehu 8 hodín naniesť na základ plnič.

Nepoužívať na žihané resp. mechanicky upravované podklady.

Na oceli pozinkovanej ponorom sa musí príhnavosť vopred preskúšať.