

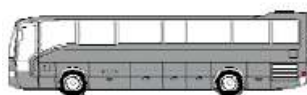
TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-1870

Glasurit CV Multi Wash,
béžový

G / GF

Použitie:



Autobusy, vozidlá hasičského a záchraného zboru, skriňové dodávky (hliník), automobily s vyklápacou korbou (hliník), valníkové automobily (hliník), vozidlá na prepravu sypkých materiálov a cisterny (hliník)

Vlastnosti:

- Veľmi dobré rozliatie
- Možnosť použitia na veľké plochy
- Rýchlosnúci
- Bez chromátu s veľmi dobrou protikoróznou ochranou
- Tónovateľný s max. 3% 568-408
- Dvojvrstvá skladba laku s vrchnými lakmi Radu 68
- Trojvrstvá skladba laku napr. s 284-30, -45, -90

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c III)(780)720:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.c III) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 780 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 720 g/l**.

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základový plnič alebo plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●●	●●	●●	●●	●	○			○	○			○	○

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťív. Pripravený kovový podklad musí byť povrchovo upravený ešte v priebehu toho istého pracovného dňa.



Postup

CV 1, CV 2, CV 3, CV Race 3

Výdatnosť

≈ 189 m² / l / 1 µm

Pevné častice ≈ 34 % +/- 1%

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-1870 Glasurit CV Multi Wash
béžový

G / GF

	Miešací pomer	2:1 + 10-20 % podľa objemu	
	Tužidlo	352-235 resp. 352-228	
	Riedidlo	352-216, dlhé	15 – 20 °C
		352-216, dlhé	20 – 25 °C
		352-345, veľmi dlhé	25 – 30 °C
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	22 - 26 sek. DIN 4	Použitelnosť 20 °C

8 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,4 - 1,8	1,5 - 1,7	1,6	0,23	0,8 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	-	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	-	-
Počet nástrekov		1,5 - 2,5*	1,5 - 2,5*	1,5 - 2,5*	1,5 - 2	1,5 - 2
Doba medziodvetrania	min.	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie
Hrúbka vrstvy	μm	15 - 20*				

	Sušenie	Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min. max.				
	Teplota objektu	20 °C	30 min.	8 hod.		
	Teplota objektu	60 °C	10 min.			

Upozornenia



Nenanášať na neho ihneď: polyesterové materiály, EP materiály, Rad 90 CV alebo Rad 55.
 * 1,5 až dva nástreky (15 - 20 μm) v trojvrstvovom postupe resp. dva až 2,5 nástreky (20 - 25 μm) v dvojvrstvovom postupe s vrchnými lakmi Radu 68.
 V priebehu 8 hodín naniesť na 283-1870 plnič resp. vrchný lak. Tužidlo 352-228 používať len na opravy a drobné diely.
 Nepoužívať na žihané resp. mechanicky upravované podklady.
 Na eloxovanom hliníku a na oceli pozinkovanej ponorom sa musí príľnavosť vopred preskúšať.