

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-6150

Glasurit CV Aktívny základ, bez chromátu žltý, trojvrstvová skladba laku

G

Použitie:



Autobusy, vozidlá hasičského a záchranného zboru, skriňové dodávky (hliník), vozidlá na prepravu sypkých materiálov, cisterny (hliník)

Vlastnosti:

- Možnosť použitia na veľké plochy
- Rýchlosnúci
- Bez chromátu s veľmi dobrou protikoróznou ochranou

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c III)(780)740:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.c III) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 780 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 740 g/l**.

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základný plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejška	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●●	●●	●●	●●	●●				○	○			○	○

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 4, CV 11, CVC 12, CV Race 1, CV Race 4

Výdatnosť

≈ 189 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 22 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľa našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-6150

Glasurit Aktívny základ, s chromátom žltozelený, lazúrovací

G

	Miešací pomer	2:1 + 10% podľa objemu		
	Tužidlo	352-235 resp. 352-228		
	Riedidlo	352-91 CV, normál 352-216, dlhé 352-216, dlhé	15 – 20 °C 20 – 25 °C 25 – 30 °C	
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	22 - 25 sek. DIN 4	Použitelnosť 20 °C	8 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,6	1,6	1,7	0,28	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	-	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	-	-
Počet nástrekov		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Doba medzi odvetraním	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Hrúbka vrstvy	μm	12 - 15				

	Sušenie	Prestriekateľný	Nelepivý	Pevný na obľepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min. max.				
	Teplota objektu	20 °C	20-30 min.	8 hod.		
	Teplota objektu	60 °C				

Upozornenia



Nepretmelovať polyesterovým tmelom.
 Používať len v trojvrstvovom postupe s CV PUR základovým plničom resp. plničom.
 V priebehu 8 hodín naniesť na základ plnič. Tužidlo 352-228 priorityne používať na opravy a drobné diely. Špeciálne na hliník používať iba čerstvo namiešaný materiál.
 Nepoužívať na žihané resp. mechanicky upravované podklady.
 Na oceli pozinkovanej ponorom sa musí príľnavosť vopred preskúšať.