

# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-7850

Glasurit CV Základový plnič,  
bez chromátu, šedý

GF

**Použitie:**



Skriňové dodávky (hliník), automobily s vyklápacou korbou (hliník), valníkové automobily (hliník), vozidlá na prepravu sypkých materiálov, cisterny (hliník)

**Vlastnosti:**

- Veľmi dobré rozliatie
- Možnosť použitia na veľké plochy
- Rýchlosnúci
- Bez chromátu, s veľmi dobrou antikoróznou ochranou
- Dvojrstvová skladba laku s vrchným lakom R68

**Osobitné upozornenia:**

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c III)(780)750:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobu: IIB.c III) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 780 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 750 g/l.**

**Podklady:**

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základný plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●	●	●	●●	●	●			○	○	●		●	●

**Poznámky:**

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťiv.



**Postup**

CV 1.1

**Výdatnosť**

≈ 169 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Pevné častice** ≈ 37,5 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

283-7850

Glasurit CV Základový plnič,  
bez chromátu, šedý

GF



**Miešací pomer** 2:1 + 20% podľa objemu



**Tužidlo** 352-240



**Riedidlo** 352-216, dlhé 15 – 20 °C  
352-216, dlhé 20 – 25 °C  
352-345, veľmi dlhé 25 – 30 °C



**Striekacia viskozita** 16 - 17 sek. DIN 4 **Použitelnosť 20 °C** 8 hod.  
DIN 4 / 20 °C

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	-	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	-	-
Počet nástrekov		2,5 - 3	2,5 - 3	2,5 - 3	2	2,5 - 3
Doba medziodvetrania	min.	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie	až kým nezmatnie
Hrúbka vrstvy	µm	30				



**Sušenie**



**Prestrieka-  
teľný**



**Nelepivý**



**Pevný na  
oblepovanie**



**Montážna  
pevnosť**



**Brúsiteľnosť**

	20 °C	30 min.	8 hod.
Teplota objektu	20 °C	30 min.	8 hod.
Teplota objektu	60 °C	10 min.	

**Upozornenia**



Nepretmelovať polyesterovým tmelom! Neprelakovávať s Radom 90 CV.  
Používať len v dvojvrstvovom postupe.  
V priebehu 8 hodín nastriekať na základ vrchný lak.  
Nepoužívať na žihané resp. mechanicky upravené podklady.  
Na oceli pozinkovanej ponorom sa musí príhnavosť vopred preskúšať.