

# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-14

Glasurit 2K CV Základový plnič  
univerzálny, svetlošedý

GF

**Použitie:**



Skriňové automobily, opravy autobusov, opravy kabín vodičov, vozidlá hasičského a záchranného zboru, oceľ a pozinkované montované diely

**Vlastnosti:**

- Použiteľný na všetky podklady
- Veľmi dobrý stav vrchného laku
- Možnosť použitia na všetky Glasurit CV základy
- Neobsahuje chromát a má vynikajúcu protikoróznú ochranu
- Univerzálne použitie
- Možnosť tónovania

**Osobitné upozornenia:**

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c I)(540)530:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 530 g/l.

**Podklady:**

- = vynikajúco vhodný
- = vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základný plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●●	●●	●●			●●			●●	●●	●●	●●	●	●

**Poznámky:**

Pozri aj príslušnú technickú informáciu produktu 568-14  
Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



**Postup**

**Výdatnosť**

≈ 393 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Pevné častice** ≈ 68 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-14

Glasurit 2K CV Základový plnič  
univerzálny, svetlošedý

GF



Miešací pomer

4:1:1 podľa objemu



Tužidlo

922-18 Pro alebo 922-16 Pro



Riedidlo

352-345, veľmi dlhé  
352-345, veľmi dlhé  
352-370, extra dlhé

15 – 20 °C  
20 – 25 °C  
25 – 30 °C



Striekacia viskozita  
DIN 4 / 20 °C

18 sek. DIN 4

Použitelnosť 20 °C

4 hod.

Spracovanie



Vyhovujúca  
horná  
nádobka



HVLP pištoľ



Spodná  
nádobka



Airless/  
Airmix  
(ESTA)

Tlaková nádoba  
resp.  
membránová  
pumpa

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	1300 - 1600	-
Počet nástrekov		2 - 3	2 - 3	2 - 3	2	2
Doba medziodvetrania	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Hrúbka vrstvy	μm	50 - 70				



Sušenie



Prestrieka-  
teľný



Nelepivý



Pevný na  
oblepovanie



Montážna  
pevnosť



Brúsiteľnosť

	20 °C	60 min.	72 hod.	3 hod.	16 hod.	16 hod.	16 hod.
Teplota objektu	20 °C	60 min.	72 hod.	3 hod.	16 hod.	16 hod.	16 hod.
Teplota objektu	60 °C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	45 min.

Upozornenia



Druhý nástrek sa môže zafarbiť max. 10 % s vrchným lakom 68.

Zmäkčovaciu prísadu 522-111 použiť pred pridaním tužidla. Pomer miešania 4 : 1.

Tónovanie pozri 568-408 CV Základovú tónovaciu pastu!

Pred nastriekaním polyesterových materiálov sa musí dodržať sušenie minimálne počas 90-tich minút pri teplote 20 °C.

Na oceli pozinkovanej ponorom sa musí príhnavosť vopred preskúšať.