

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-30

Glasurit CV RATIO-TRUCK brúsny plnič, svetlošedý

F

Použitie:



Autobusy, opravy kabín vodičov, skriňové automobily, opravy autobusov

Vlastnosti:

- Možnosť použitia na všetky Glasurit CV základové plniče a plniče
- Možnosť použitia na všetky Glasurit CV základy
- Výdatná plnivosť
- Veľmi dobrá istota spracovania
- Veľmi dobre brúsiteľný
- Tónovateľný
- Možnosť použitia na veľké plochy

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c I)(540)525:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobu: IIB.c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 540 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 525 g/l**.

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtitá oceľ	Aluminiium	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vláknami	PP-EPDM	CV Základ resp. základný plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
					●●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 3, CV Race 4

Výdatnosť

≈ 408 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 68 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-30

Glasurit CV RATIO-TRUCK brúsny plnič, svetlošedý

F

	Miešací pomer	4:1:1 podľa objemu	
	Tužidlo	922-18 PRO alebo 922-16 PRO	
	Riedidlo	352-216, dlhé 352-216, dlhé 352-345, veľmi dlhé	15 – 20 °C 20 – 25 °C 25 – 30 °C
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	18 - 22 sek. DIN 4	Použitelnosť 20 °C 2 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	1700 - 2000	-
Počet nástrekov		2	2	2	2	2
Doba medziodvetrania	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Hrúbka vrstvy	µm	70 - 90				

		Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min.	max.			
Teplota objektu	20 °C		72* hod.	2 hod.	16 hod.	16 hod.
Teplota objektu	60 °C			45 min.	45 min.	45 min.

Upozornenia



Suché brúsenie po 16 hod. 20 °C alebo 45 min. 60 °C. Plnič sa dá zafarbiť max. 10 % s vrchným lakom Radu 68.
Zmäčkovaciu prísadu 568-111 použiť pred pridaním tužidla. Pomer miešania 4 : 1.
Pre tónovanie pozri 568-408 CV Základovú tónovaciu pastu!
*Obrúsenú plochu prelakovať počas 72 hod. vrchným lakom Radu 68; počas jedného pracovného dňa Radom 90 alebo Radom 55, okrem toho sa musí použiť ešte príľnavostný základ 285-0 CV.