

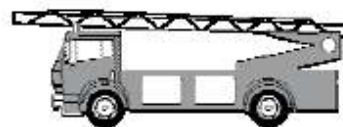
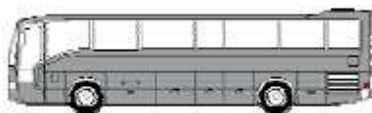
# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-45

Glasurit CV Plnič  
biely

F

**Použitie:**



Autobusy, lakovanie plastov, prelakovanie kabín vodičov, skriňové automobily, denné svetivé farby

**Vlastnosti:**

- Použitie na všetky Glasurit CV základy
- Použitie na všetky Glasurit CV základové plniče a plniče
- Veľmi dobrá príľnavosť na rôznych plastoch
- Výborný stav vrchného laku
- Vynikajúce rozlievanie sa
- Podklad pre denné svetivé farby a dvojkrokové odtiene
- Tónovateľný / odtieň zodpovedá RAL 9010 / stupeň šedosti L 08

**Osobitné upozornenia:**

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIB (c I)(540)530:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 530 g/l.

**Podklady:**

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Alumínium	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základný plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

**Poznámky:**

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



**Postup**

CV 3, CV 5, CV 8, CV 10, CV 14, CV Race 4

**Výdatnosť**

≈ 408 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Pevné častice** ≈ 73 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

## 284-45

## Glasurit CV Plnič biely

# F

	<b>Miešací pomer</b>	2:1 +10-30% podľa objemu		
	<b>Tužidlo</b>	<b>922-180 PRO</b>		
	<b>Riedidlo</b>	352-216, dlhé <b>352-345, veľmi dlhé</b> 352-345, veľmi dlhé	15 – 20 °C <b>20 – 25 °C</b> 25 – 30 °C	
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C</b>	17 - 21 sek. DIN 4	<b>Použitelnosť 20 °C</b>	2 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
<b>Rozprašovací tlak</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
<b>Tlak materiál</b>	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
<b>Veľkosť trysky</b>	mm	1,4 - 1,6	1,5	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
<b>Napätie</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Elektrický odpor</b>	Ω	-	-	-	600 - 800	-
<b>Počet nástrekov</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Doba medziodvetrania</b>	min.	bez	bez	bez	bez	bez
<b>Hrúbka vrstvy</b>	μm	50 - 70				

	Sušenie	Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min.    max.				
<b>Teplota objektu</b>	<b>20 °C</b>	60 min.    72 hod.	2 hod.	16 hod.	16 hod.	16 hod.
<b>Teplota objektu</b>	<b>60 °C</b>	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	45 min.

### Upozornenia



Plnič sa dá zafarbiť max. 10 % s vrchným lakom 68. Zmäkčovaciu prísadu 568-111 použiť pred pridaním tužidla. Pomer miešania 4 : 1.

Pre tónovanie pozri 568-408 CV Základová tónovacia pasta a tónovací plagát!

Pokiaľ sa brúsi, musí byť minimálna hrúbka vrstvy 80 μm (50 – 60 μm po brúsení) a lakovaný objekt sa musí sušiť 45 min. pri teplote 60 °C alebo cez noc. Prebrúsené miesta treba izolovať vhodným základom.

Pri použití ako príľnavostný základ na plast alebo pôvodné lakovanie (20 - 30 μm) je pomer miešania 2:1 +30%.

Pri použití ako základ na plasty dodržiavajte, prosím, tabuľku v kapitole D a postup CV 5.

\*V prípade potreby sa môže plnič 284-45 nanášať až do hrúbky 150 μm (3 - 4 nástreky).