

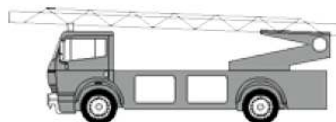
TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-99

Glasurit CV Štruktúrový plnič
ACR, transparentný

F

Použitie:



Napr. vozidlá hasičského a záchraného zboru, električky.

Vlastnosti:

- Použitie na všetky Glasurit CV základové materiály (PUR a EP).
- Priamo prelakovateľný vrchnými lakmi Radu 68.
- Od jemnej až po hrubú štruktúru.
- Veľmi dobrá odolnosť voči dlhodobému namáhaniu a veľmi dobré preschnutie.
- Tónovateľný s 10% vrchného laku Radu 68.
- Hodvábne lesklý

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (c I)(540)370:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB, c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 370 g/l.

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	Glasurit CV Základový plnič resp. plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
					●		●●	●		●	●	●	●

Poznámky:

284-99 používať ako plnič, určujúci štruktúru (napr. na EP 801- alebo PUR 284-) a následne prelakovať požadovanou farbou Radu 68. Pre dosiahnutie optimálnej farby odtieňa sa musí 284-99 zmiešať s 10% vrchného laku Radu 68 (rovnaký odtieň). 284-99 je prelakovateľný Radom 68 po 30 min. / 60 °C alebo 60 min. / 20 °C. Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a mastív.



Postup:

CV 12

Výdatnosť:

≈ 580 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 71 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

284-99 Glasurit CV Štruktúrový plnič
ACR, transparentný

F



Miešací pomer:

8 : 1 podľa objemu



Tužidlo:

922-139 / -138



Riedidlo:

352-216 / -91 CV (podľa potreby)



Striekacia viskozita
DIN 4 / 20 °C

vysokoviskóznny

Použitelnosť 20 °C

1 hod.

Spracovanie:		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Tlakový pohár	Tlaková nádoba
Rozprašovací tlak	bar	-	-	-	0,5 – 1,5	0,5 – 1,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	1 – 1,5	1 – 1,5
Veľkosť trysky	mm	-	-	-	1,7 – 2,5	1,2 – 1,7
Napätie	kV	-	-	-	-	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	-	-
Počet nástrekov		-	-	-	1 – 2	1 – 2
Doba medziodvetrania	min.	-	-	-	10 – 15	10 – 15
Hrúbka vrstvy	μm	v závislosti od štruktúry				



Sušenie:



Prestrieka-
teľný



Nelepivý



Pevný na
oblepovanie



Montážna
pevnosť



Brúsiteľnosť

min. max.

Teplota objektu 20 °C

60 min. 72 hod.

-

-

24-36 hod.

-

Teplota objektu 60 °C

30 min.

-

-

60-90 min.

-

Upozornenia



Druh štruktúry je potrebné použiť v závislosti od vzdialenosti od podkladu, striekacích prístrojov, veľkosti trysky, rozprašovacieho tlaku a tlaku materiálu. Pri odteňoch s malou krycou schopnosťou by sa mal štruktúrový plnič nariadiť riedidlom a nahladko predstriekať (RP 1,4 mm), následne naniesť štruktúrový efekt a prelakovať Radom 68.