

Glasurit® 2K SF Základ

G










Použitie: Základ na použitie pod 1006-26

Vlastnosti:

- Vysoká protikorózna ochrana
- Izolačný základ

Upozornenia: Pre oceľ, pozinkovanú oceľ a hliník

- **2004/42/II(c I)(540)520:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 520 g/l.

	Použitie	Základovanie
	Postup	V 1
		Výdatnosť 400 m ² /l pri 1 µm
	Miešací pomer	4 : 1 : 1 100 obj.% 285-26
	Tužidlo	25 obj.% 929-26
	Riedidlo	25 obj.% 352-50, -91, -216 352-10/ -30/ -40
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	18 – 22 sek. Použitelnosť 20 °C: 3,5 hod.
	Horná nádobka Striekačný tlak	HVLP pištoľ: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky Vyhovujúca pištoľ: 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Nástreky	1
	Hrúbka vrstvy	20 – 25 µm
	Sušenie: 60 °C	20 min.
	Infra (krátkovlnové)	11 min.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

