

Glasurit® Základový plnič Pro, šedý

G/GF

Použitie: Ako základový plnič alebo základ resp. plnič „mokry do mokrého“

Vlastnosti: Vhodný na oceľ, pozinkovaný plech, hliník, pôvodné lakovanie a sklolaminát (GFK/SMC). Vysoká protikorózna ochrana, veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom a veľmi dobrý stav vrchného laku. V trojvrstvovom postupe sa používa ako protikorózna a príľnavostný základ na horeuvedené podklady pod Glasurit 285- základové plniče alebo plniče.

Upozornenia:

- Použiť Glasurit kontrolnú farbu 581-90 (lepší výsledok brúsenia).
- Kataforézou povrchovo upravené nové diely nie je potrebné prebrúsiť.
- Diely nastriekané so základovým plničom Pro 285-270 môžu byť prelakované až do 5 dní bez dodatočného brúsenia
- **Použiť odmastňovací čistič 700-10 na záverečné očistenie povrchu pred nanesením plniča 285-270.**
- Pri sušení na vzduchu minimálna teplota + 15 °C.
- **2004/42/II B(c I)(540)539:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: II B.c I) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 539 g/l.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.












Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® Základový plnič Pro, šedý

G/GF

	Použitie	Základový plnič	
	Postup		
	Výdatnosť	m ² /l pri 1 µm	
	Miešací pomer	5 : 1 : 1 na kov 100 obj. % 285-270	5 : 1 : 1 na plast 100 obj. % 285-270
	Tužidlo	20 obj. % 929-58	20 obj. % 929-58
	Riedidlo	20 obj. % 352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	20 obj. % 522-10
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	18 - 20 sek.	Použitelnosť 20 °C: 90 min.
	Horná nádobka Striekači tlak	HVLP pištoľ: 1,7 - 1,9 mm 2,0 - 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,6 - 1,8 mm 2,0 bar
	Nástreky	½ + 1	Hrúbka vrstvy 50 - 70 µm
	Sušenie 20 °C 60 °C	16 hod. 35 min.	
	Infra (krátkovlnové)	9 min. (4 min. 60 °C, 5 min. 80 °C)	
	Brúsenie ručné	P 800	
	Excenter	P 400 - P 500	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívatelia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.









Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® Základový plnič Pro, šedý

G/GF

	Použitie	Plnič mokrý do mokrého na kov	Plnič mokrý do mokrého na plast
	Postup		
	Výdatnosť	m ² /l pri 1 µm	
	Miešací pomer	4 : 1 : 1 100 obj. % 285-270	4 : 1 : 1 100 obj. % 285-270
	Tužidlo	25 obj. % 929-58	25 obj. % 929-58
	Riedidlo	25 obj. % 352-91, -50, -216 352-30, -10, 40	25 obj. % 522-10
	Použitelnosť 20 °C	90 min.	
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	15 - 20 sek.	
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	½ + 1 = ½ na tmelené miesta, 1x na celú plochu	
	Hrúbka vrstvy	asi 30 - 40 µm	
	Odvetrание 20 °C	25 - 30 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.













Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany



Glasurit® Základový plnič Pro, šedý

G/GF

	Použitie	Základový plnič hrubovrstvý	Základ
	Postup		
	Výdatnosť	m ² /l pri 1 µm	
	Miešací pomer	5 : 1 : 1 100 obj. % 285-270	
	Tužidlo	20 obj. % 929-58	
	Riedidlo	20 obj. % 352-91, -50, -216 352-30, -10, 40	
	Použitelnosť 20 °C	90 min.	
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	18 - 20 sek.	
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,7 – 1,9 mm 2,0 - 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky Vyhovujúca pištoľ: 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar	HVLP pištoľ: 1,3 – 1,7 mm 2,0 - 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,7 mm 2,0 bar
	Nástreky	½ + 2	1 tenký nástrek (krycí)
	Hrúbka vrstvy	80 - 120 µm	10 - 20 µm
	Odvetranie 20 °C	-	10 - 15 min.
	Sušenie 20 °C 60 °C	16 hod. 45 min.	- -
	Infra (krátkovlnové)	15 min. (4 min. 60 °C, 11 min. 80 °C)	-
	Brúsenie ručné	P 800	-
	Excenter	P 400 – P 500	-

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

