









# Glasurit® HS Nebrúsny plnič, šedý

# F

**Použitie:** Plnič mokré do mokrého (hospodárne lakovanie)

**Vlastnosti:** Odpadá brúsenie a doba schnutia, veľmi dobrá istota pri striekaní, vynikajúci stav vrchného laku, veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom.

- Upozornenia:**
- Pred nanesením plniča: jemne obrúsiť tmelené miesta a pôvodné lakovania s P 320 (zasucha). Použiť Glasurit kontrolnú farbu 581-90.
  - Nie je potrebné brúsenie nových dielov KTL.
  - Prebrúsené miesta základovať s Glasurit PKW základovým plničom 283-150.
  - Pri použití Glasurit 522-10 prísady do plastov je možné ho použiť na všetky, pri automobilovej výrobe bežné, lakovateľné plasty.
  - Nalakované diely s 285-31 môžu byť prelakované do 5 dní bez dodatočného brúsenia.
  - **2004/42/II B(c II)(540)530:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 530 g/l.

	Postup	V 4	
			<b>Výdatnosť</b> 331 m <sup>2</sup> /l pri 1 µm
	<b>Miešací pomer</b>	<b>3 : 1 : 1</b> 100 obj.% 285-31	
	<b>Tužidlo</b>	33 obj.% 929-56, -55	
	<b>Riedidlo</b>	33 obj.% 352-91, -216 352-30, -40	
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 20° C</b>	16 -19 sek.	<b>Použitelnosť 20° C</b> 2 hod.
	<b>Horná nádobka Striekací tlak</b>	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	<b>Nástreky</b>	2 = 1x tmelené miesta/ 1x celú plochu	<b>Hrúbka vrstvy</b> asi 20 – 35 µm
	<b>Odvetránie 20° C</b>	10 min. Uni resp. 15 – 20 min. dvojvrstvová metalíza (do zmatnenia)	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

