

Glasurit® HS Nebrúsny plnič, biely

F









Použitie: Plnič mokré do mokrého (hospodárne lakovanie)

Vlastnosti: Odpadá brúsenie a doba schnutia, veľmi dobrá istota pri striekaní, vynikajúci stav vrchného laku, veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom.

V každom pomere miešateľný s Glasurit® nebrúsnym plničom čiernym 285-49, aby sa dosiahli rôzne stupne šedého odtieňa.

Upozornenia:

- Pred nanesením plniča: jemne obrúsiť tmelené miesta a pôvodné lakovania s P 320 (zasucha). Použiť Glasurit® kontrolnú farbu 581-90.
- Nie je potrebné brúsenie nových dielov KTL.
- Prebrúsené miesta základovať s Glasurit PKW základovým plničom 283-150.
- Pri použití Glasurit® 522-10 prísady do plastov je možné ho použiť na všetky, pri automobilovej výrobe bežné, lakovateľné plasty.
- Nalakované diely s 285-38 môžu byť prelakované do 5 dní bez dodatočného brúsenia.
- **2004/42/IIIB(c II)(540)530:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 530 g/l.

	Postup	V 4	
			Výdatnosť 331 m ² /l pri 1 µm
	Miešací pomer	3 : 1 : 1 100 obj.% 285-38	
	Tužidlo	33 obj.% 929-56, -55	
	Riedidlo	33 obj.% 352-91, -216 352-30, -40	
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	16 -19 sek.	Použitelnosť 20° C 2 hod.
	Horná nádobka Striekač tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2 = 1x tmelené miesta/ 1x celú plochu	Hrúbka vrstvy asi 20 – 35 µm
	Odvetrovanie 20° C	10 min. Uni resp. 15 – 20 min. dvojvrstvová metalíza (do zmatnenia)	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

