












### Glasurit® HS Základový plnič, šedý

# GF

- Použitie:** Hospodárny HS základový plnič s veľmi dobrými vlastnosťami pri mokrom a suchom brúsení.
- Vlastnosti:** Vysoký podiel pevných častíc (High Solid), rýchle schnutie, veľmi dobrá ochrana proti korózií a poveternostným vplyvom, veľmi dobrý stav vrchného laku.
- Upozornenia:**
- Farebný odtieň 285-505 zodpovedá stupňu šedosti 285-.../03.
  - 285-505 sa môže miešať s Glasurit HS základovým plničom 285-555 čiernym a 285-655 bielym, aby sa docielili rôzne stupne šedosti.
  - Pre urýchlenie schnutia je možné použiť príslušnú prísadu Glasurit Racing Additiv 523-15 (viď technická informácia produktu 523-15).
  - Použiť Glasurit kontrolnú farbu 581-90 (lepší výsledok brúsenia).
  - **2004/42/II(B(c II)(540)539:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 539 g/l.

	Postup	RATIO Agua, RATIO HS		
				<b>Výdatnosť</b> 425 m <sup>2</sup> /l pri 1 µm
	<b>Miešací pomer</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 obj.%	285-505	
	<b>Tužidlo</b>	25 obj.%	929-55, -56	
	<b>Riedidlo</b>	25 obj.%	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 20° C</b>	18 – 22 sek.		<b>Použitelnosť 20° C</b> 1 hod.
	<b>Horná nádobka Striekací tlak</b>	HVLP pištoľ: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky		Vyhovujúca pištoľ: 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	<b>Nástreky</b>	2	Medzi nástrekmi odvetrať až kým nezmatnie. Pred sušením nie je potrebné odvetrávať.	
	<b>Hrúbka vrstvy</b>	50 – 70 µm		
	<b>Sušenie:</b>	<b>20° C</b>	3 hod.	
		<b>60° C</b>	20 min.	
	<b>Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)</b>		9 min. 10 – 15 min.	
	<b>Brúsenie Ručné</b>	P 800		
	<b>Excenter</b>	P 400 – P 500		

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartú bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

