












Glasurit® HS Základový plnič, biely

GF

- Použitie:** Hospodárny HS základový plnič s veľmi dobrými vlastnosťami pri mokrom a suchom brúsení.
- Vlastnosti:** Vysoký podiel pevných častíc (High Solid), rýchle schnutie, vynikajúca ochrana proti korózií a poveternostným vplyvom, veľmi dobrý stav vrchného laku.
- Upozornenia:**
- Farebný odtieň 285-655 zodpovedá stupňu šedosti 285-../07.
 - 285-655 sa môže miešať s Glasurit HS základovým plničom 285-505 šedým a 285-555 čiernym, aby sa docielili rôzne stupne šedosti.
 - Pre urýchlenie schnutia je možné použiť prísadu Glasurit Racing Additiv 523-15 (viď technická informácia produktu 523-15).
 - Použiť Glasurit kontrolnú farbu 581-90 (lepší výsledok brúsenia).
 - **2004/42/II B(c II)(540)539:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 539 g/l.

	Postup	RATIO Agua, RATIO HS	
		Výdatnosť 425 m ² /l pri 1 µm	
	Miešací pomer	4 : 1 : 1 100 obj.%	285-655
	Tužidlo	25 obj.%	929-55, -56
	Riedidlo	25 obj.%	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	18 – 22 sek.	Použitelnosť 20° C 1 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Nástreky	2 Medzi nástrekmi odvetrať až kým nezmatnie. Po sušení nie je potrebné odvetrávať.	
	Hrúbka vrstvy	50 – 70 µm	
	Sušenie: 20° C	3 hod.	
	60° C	20 min.	
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	9 min. 10 – 15 min.	
	Brúsenie Ručné	P 800	
	Excenter	P 400 – P 500	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

