














## Glasurit® Plnič VOC, šedý

# G/F

- Použitie:** 2K akrylový plnič na použitie ako brúsny plnič alebo ako plniaci základ
- Vlastnosti:** Veľká istota striekania a veľmi dobré vlastnosti pri suchom aj mokrom brúsení
- Upozornenia:**
- Väčšie až na holý kov prebrúsené miesta základovať s Glasurit PKW základovým plničom 283-150
  - Použiť brúsnu kontrolnú farbu 581-90 (lepší výsledok brúsenia)
  - Použiť Glasurit tužidlo 929-88 a Glasurit riedidlo 352-88
  - **2004/42/IB(c II)(540)539:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 539 g/l.

	Použitie	Brúsny plnič	Plniaci základ
	<b>Postup</b>		<b>Výdatnosť</b> 375 m <sup>2</sup> /l pri 1 µm
	<b>Miešací pomer</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 obj.% 285-888	<b>4 : 1 : 1</b> 100 obj.% 285-888
	<b>Tužidlo</b>	25 obj.% 929-88	25 obj.% 929-88
	<b>Riedidlo</b>	25 obj.% 352-88	25 obj.% 352-88
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 20 °C</b>	18 - 22 s <b>Použitelnosť 20 °C</b> 1 h	18 - 22 s <b>Použitelnosť 20 °C</b> 1 h
	<b>Horná nádobka Striekací tlak</b>	HVLP pištoľ: 1,7 - 1,9 mm 2,0 - 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ 1,6 - 1,8 mm 2,0 bar
	<b>Nástreky</b>	2  50 - 70 µm	3 - 4 max. 150 µm
	<b>Sušenie:</b> 20 °C 60 °C	4 h 30 min.	8 h 40 min.
	<b>Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)</b>	8 min. 10 - 15 min.	8 min. 10 - 15 min.
	<b>Brúsenie</b>		
	<b>Ručné</b>	P 800	
	<b>Excenter</b>	P 400 - P 500	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
**Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)**  
**[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)**

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

