

Glasureit® Spot Blender



Použitie: Špecifická kombinácia rozpúšťadiel egalizuje prechodové zóny bezfarebného laku pri oprave drobných poškodení a pri prechodoch naneseného bezfarebného laku pri prístrekových prácach.

Vlastnosti:

Upozornenia:

	Postup	Glasureit Spot-Repair
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	pripravený na striekanie
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP MiniJet pištoľ: 0,8 - 1,0 mm Vyhovujúca pištoľ: 1,3 mm 2,0 bar
	Nástreky	2-3 nástreky na prechodové zóny bezfarebného laku, aby sa tieto egalizovali.
	Sušenie	príslušne podľa odporúčenia pri použití Glasurit bezfarebnom laku

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasureitstraße 1
48165 Münster
Germany

