












Glasurit® Prísada na plasty

Z

- Použitie:** Priľnavosťná prísada na použitie do Glasurit nebrúsnych plničkov, aby sa umožnilo ich priame nanášanie na všetky, v automobilovej výrobe bežné, lakovateľné plasty.
- Vlastnosti:** Dobre miešateľná
- Upozornenia:**
- Nie je nutné použitie pri lakovaní sklolaminátu (GFK)
 - V prípade potreby sa môžu susediace kataforézou povrchovo upravené nové diely nalakovať spolu s plastovými dielmi.
 - Bez príľnavosti na nelakovateľné plasty, čistý polypropylén (PP) a polyetylén (PE)

	Postup	V 3	
	Miešací pomer	3 : 1 : 1 100 obj.%	285-31, -38, -49, -95, -0
	Tužidlo	33 obj.%	929-56, -55
	Riedidlo	33 obj.%	522-10
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	18 - 20 sek.	Použitelnosť 20° C 1 – 2 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	½ + 1 (tmelené miesto + celá plocha) Hrúbka vrstvy: 20 – 35 µm	2 Hrúbka vrstvy: 40 – 60 µm
	Odvetranie 20° C	15 – 20 min.	-
	Sušenie 60° C	-	25 min.
	Brúsenie Ručné	-	P 500 – P 800
	Excenter	-	P 400 – P 500

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava

Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk

www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

