

Glasurit® Zmäkčovacia prísada



Použitie: Elastifikačná prísada na lakovanie plastov.

Vlastnosti: Elastická, veľmi dobre miešateľná.

Upozornenia: ■ Pridanie 25 obj. %

| | Použitie | Základové materiály | Vrchný lak / Bezfarebný lak | |
|--|---|---|---|---|
| | Postup | V 3 , V3 a | | |
| | Miešací pomer | 4 obj. diely 285- (100 obj. %) 1 obj.diel 522-111 (25 obj. %) | 4 obj. diely 22 VOC 923- (100 obj. %) 1 obj. diel 522-111 (25 obj. %) | 4 obj. diely 22 VOC MC600 (100 obj.%) 1 obj. diel 522-111 (25 obj. %) |
| | Tužidlo | 4 : 1 : 1 100 obj. % 285-: 522-111 25 obj. % tužidlo 929-55, -56 | 2 : 1 + 10% 100 obj. % 22 VOC /923- : 522-111 50 obj.% 929-31, -33 | 3 : 1 : 1 100 obj. % 22 VOC MC600 : 522-111 33 obj. % 929-61, -63, -64 |
| | Riedidlo | 25 obj.% 352-91, -50 | 10 obj.% 352-91, -50 | 33 obj. % 352-10, -30, -40 |
| | Striekacia viskozita DIN 4 20° C | 16 – 18 sek. | 22 VOC 20 – 22 sek. 22 VOC MC 600 923- 17 – 18 sek. | |
| | Použitelnosť 20° C | 1 – 2 hod. | 4 hod. | |
| | Horná nádobka Striekací tlak | HVLP pištoľ: 1,7 -1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky | | HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky |
| | Nástreky | 2 | 2 | |
| | Hrúbka vrstvy | asi 50 µm | 50 - 60 µm | |
| | Sušenie: 20° C 60° C | 4 hod. 40 min. | 16 hod. 45 min. | |
| | Infra (krátkovlnové) (strednovlnové) | 8 min. 10 - 15 min. | 8 min. 10 - 15 min. | |

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

