

Glasurit® HS Matovacia pasta



- Použitie:** HS Matovacia pasta pre Rad 22 VOC, 22 VOC MC600 a bezfarebné laky 923-.
- Vlastnosti:** Veľmi dobre miešateľná.
- Upozornenia:**
- Použitie aj na plasty, bez prídania Glasurit Zmäkčovacej prísady 522-111.
 - Množstvo materiálu namiešať iba pre dennú spotrebu, pretože skladovaním sa môže zmeniť stupeň lesku!
 - 522-322 sa nesmie používať v miešacom stojane.
 - **Po pridaní HS Matovacej pasty 522-322 zamiešať!**

	Použitie	Rad 22 VOC, 22 VOC MC600	Bezfarebné laky 923-
	Postup		
	1. krok: Miešací pomer	<p><u>Pololesklé</u> 100 hmotnostných % 22 VOC 25 hmotnostných % 522-322</p> <p><u>Hodvábne lesklé</u> 100 hmotnostných % 22 VOC 35 hmotnostných % 522-322</p> <p><u>Hodvábne matné</u> 100 hmotnostných % 22 VOC 45 hmotnostných % 522-322</p>	<p><u>Pololesklé</u> 100 hmotnostných % 923- 25 hmotnostných % 522-322</p> <p><u>Hodvábne lesklé</u> 100 hmotnostných % 923- 50 hmotnostných % 522-322</p> <p><u>Hodvábne matné</u> 100 hmotnostných % 923- 70 hmotnostných % 522-322</p>
	2. krok: Miešací pomer	3 : 1 : 1 100 obj. % 22 VOC MC600	2 : 1 + 10 % 100 obj. % 22 VOC, 923-
	Tužidlo	33 obj. % 929-61,-63, -64	50 obj. % 929-31, -33
	Riedidlo	33 obj. % 352-10,-30, -40	10 obj. % 352-50 -91/-216
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	20 – 22 sek.	Použiteľnosť 20° C 2 – 3 hod.
	Horná nádobka Striekač tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 - 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2	Hrúbka vrstvy asi 50 – 70 µm
	Sušenie: 20° C 60° C	929-33, -63: 8 hod. 30 min.	929-31, -61: 6 hod. 20 min.
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	8 min. 10 – 15 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

