

# Glasurit® Štruktúrová pasta



**Použitie:** Štruktúrová, elastifikujúca a matujúca prísada, napr. lakovanie nárazníkov na Ford. Použiteľná v miešacom pomere 1 : 1 s Radom 22 VOC, 22 VOC MC600 a v miešacom pomere 2 : 1 s bezfarebnými lakmi radu 923- na tvrdé plasty.

**Vlastnosti:**

**Upozornenia:**

- Materiál necediť cez sitko!
- 522-345 sa nesmie používať v miešacom stojane.

Postup	Rad 22 VOC vrchný lak, 22 VOC MC 600 / Bezfarebné laky 923-	
<b>1. krok:</b> Miešací pomer	Naváženie podľa receptúry alebo 100 obj. % 22 VOC, 22 VOC MC600      100 obj. % 923- 100 obj. % 522-345                              50 obj. % 522-345	
<b>2. krok:</b> Miešací pomer	<b>3 : 1 : 1</b> 100 obj. % 22 VOC MC600 / 923- : 522-345	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100 obj. % 22 VOC / 923- : 522-345
<b>Tužidlo</b>	33 obj. % 929-61, -63, -64	50 obj. % 929-31, -33
<b>Riedidlo</b>	33 obj. % 352-10, -30, -40	10 obj. % 352-50, -91
<b>Striekacia viskozita DIN 4 20° C</b>	16 – 18 sek.	<b>Použiteľnosť 20°C</b> 6 hod. (s 929-33, -63) 4 hod. (s 929-31, -61)
<b>Horná nádobka Striekací tlak</b>	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 - 1,4 mm 2,0 bar
<b>Nástreky</b>	2	<b>Hrúbka vrstvy</b> 50 – 70 µm
<b>Sušenie:</b> <b>20° C</b> <b>60° C</b>	<b>929-33, -63:</b> 10 hod. 30 min.	<b>929-31, -61:</b> 6 hod. 20 min.
<b>Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)</b>	8 min. 10 – 15 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

