









Glasurit® Natieracia a valčeková prírasda

Z

- Použitie:** Prísada na spracovávanie Radu 22 VOC, 22 VOC MC600 spôsobom natierania alebo valčekovania.
- Vlastnosti:** Na nanášanie Radu 22 VOC, 22 VOC MC600 valčekom alebo štetcom používať len tužidlo 929-13. S inými tužidlami je viskozita nanášaného materiálu príliš nízka. 522-78 zlepšuje rozlievanie a zabraňuje tvorbe bublínok v Rade 22 VOC.
- Poznámky:**
- Materiál namiešaný na spracovanie sa veľmi rýchlo zaťahuje. Preto je vhodný na veľké plochy iba **obmedzene!**

	Postup	
	Miešací pomer	100 obj. % 22 VOC, 22 VOC MC600
	Tužidlo	33 obj. % 929-13
	Riedidlo	5 obj. % 522-78
	Použitelnosť 20 °C	1 hod.
	Počet náterov	2 - 3
	Hrúbka vrstvy	50 – 70 µm
	Sušenie: 20 °C	8 hod.
	Sušenie: 60 °C	30 min.
	Infra (krátkovlnové)	8 min.
	Infra (strednovlnové)	10 – 15 min.

Bezpečnostné pokyny:

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese: <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.

