



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

568-17

Glasurit CV Prísada na viacfarebné
lakovanie, bezfarebná

Z

Použitie:



Vlastnosti:

Opravy kabín vodičov, skriňové automobily, opravy autobusov, popisovanie

- Veľmi dobré rozliatie
- Rýchla montážna pevnosť
- Rýchle schnutie pre viacfarebné lakovanie s Radom 68

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 9, CV Race 1, CV Race 2, CV Race 3, CV Race 4





Výdatnosť

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.






TECHNICKÁ INFORMÁCIA






568-17 Glasurit CV Prísada na viacfarebné lakovanie, bezfarebná

Z

	Miešací pomer	4:1:1 podľa objemu
	Tužidlo	922-138 alebo 922-136
	Riedidlo	568-17
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	18-21 sek. DIN 4

Použitelnosť 20 °C 30 min.

Spracovanie		 Vyhovujúca horná nádoba	 HVLP pištoľ	 Spodná nádoba	 Airless/ Airmix (ESTA)	 Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
		Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	-	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,4	1,5	1,7	-	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	-	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	-	-
Počet nástrekov		1 1/2	1 1/2	1 1/2	-	1 1/2
Doba medziodvetrania	min.	bez	bez	bez	-	Bez
Hrúbka vrstvy	µm	40 - 60				

Sušenie		 Prestrieka- teľný	 Nelepivý	 Pevný na oblepovanie	 Montážna pevnosť	 Brúsiteľnosť
		min.	max.			
Teplota objektu	20 °C	120 min.	120 min.	120 min.	120 min.	
Teplota objektu	60 °C					

Upozornenia

!

Na maskovanie použiť jednostranne glejený papier.
Spracovanie pozri Postupy pri lakovaní.
Po 8. hod 20 °C alebo sušení v kabíne sa musí použiť príľnavostný základ 285-0CV.
568-17 sa môže používať nielen do bezfarebného laku 924-68, ale aj do základových materiálov 284-13, -30, a -45, v takom prípade sa ale použije len polovičné množstvo riedidla (základná zmes 568-17 s riedidlom v pomere 1:1). Nepoužívať do 284-90.