

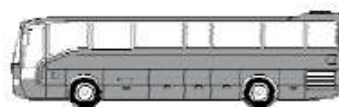
# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

568-20

Glasurit HAFLEX prísada  
(prilnavostná prísada na plasty)

Z

Použitie:



Lakovanie plastov

Vlastnosti:

- Veľmi dobrá prilnavosť na rôznych plastoch
- Vysoká efektívnosť
- Použitie napr. do 284-45

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Aluminiium	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	CV Základ resp. základný pinitč	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
						●●						●	●

Poznámky:

Pozri príslušnú technickú informáciu produktu 284-45.  
Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 5

Výdatnosť

≈ 408 m<sup>2</sup> / l / 1µm





Pevné častice ≈ 8 %






Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmenit' bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľa našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.







# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

568-20 Glasurit HAFLEX prísada  
(prilnavostná prísada na plasty)

Z

	<b>Miešací pomer</b>	2:1 + 10% podľa objemu (284-45)			
	<b>Tužidlo</b>	922-180 PRO			
	<b>Riedidlo</b>	568-20			
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C</b>	20 – 22 sek. DIN A4	<b>Použitelnosť 20 °C</b>	2 hod.	

Spracovanie		 Vyhovujúca horná nádobka	 HVLP pištoľ	 Spodná nádobka	 Airless/ Airmix (ESTA)	 Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
<b>Rozprašovací tlak</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
<b>Tlak materiál</b>	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
<b>Veľkosť trysky</b>	mm	1,4 - 1,6	1,5 - 1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
<b>Napätie</b>	kV	-	-	-	60 - 70	-
<b>Elektrický odpor</b>	Ω	-	-	-	600 - 800	-
<b>Počet nástrekov</b>		1 - 2	1 - 2	1 - 2	1	1 - 2
<b>Doba medziodvetrania</b>	min.	bez	bez	bez	bez	bez
<b>Hrúbka vrstvy</b>	µm	20 - 30 *				

		 Sušenie	 Prestrieka- teľný	 Nelepivý	 Pevný na oblepovanie	 Montážna pevnosť	 Brúsiteľnosť
<b>Teplota objektu</b>	20 °C		min. 60 min. max. 72 hod.				
<b>Teplota objektu</b>	60 °C		30 min.				

**Upozornenia** !

ABS, GFK, SMC (lamináty), PC: 284-45 s 922-180 PRO a 352-216 / -345 alebo podobným (2:1 + 10%).  
 PA, PP-EPDM, PP T16 / T20: 284-45 s 922-180 PRO a 568-20 (2:1 + 10%).  
 PP, PE: (prilnavosť nie je garantovaná) 284-45 s 922-180 PRO a 568-20 (2:1 + 10%).  
 \* Možnosť nanášania hrubších vrstiev (50 - 60 µm).  
 Pozor! Dôsledkom rôzneho zloženia príslušných plastov nie je možné poskytnúť všeobecné odporúčenie pre plasty. Prilnavosť je potrebné individuálne preskúšať pred každým použitím.  
 Viac informácií je možné nájsť v tabuľke Rôzne plasty resp. postup pri lakovaní CV 5!