

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

568-M 124 Glasurit CV Miešací lak, matný

Z

Použitie:



Vlastnosti:

Použiteľný na všetky aplikácie, pri ktorých je vyžadovaný znížený stupeň lesku

- Možnosť použitia na všetky CV základové plniče a plniče
- Veľmi dobrý matovací účinok
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Možnosť dosiahnutia všetkých stupňov lesku
- Stupeň lesku sa dá nastaviť prostredníctvom Color Online resp. Profit Managera

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	Glasurit CV základový plnič resp. plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrnske lakovanie	Pôvodné lakovanie
							●●						

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

Používa sa do všetkých vrchných lakov

Výdatnosť

≈ 404 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 31 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

568-M 124 Glasurit CV Miešací lak, matný

Z



**Základná zmes
AD68 s 568-M 124**

Vrchný lak 68 a 568-M 124 CV miešací lak, matný 5 : 1 obj.
Miešací lak M135 nahradiť 568-M 124
Miešací lak M135 nahradiť 568-M 124
a potom zmiešať v pomere 5 : 1 s 568-M 124

= lesk 75-85 E / 60°
= lesk 70-85 E / 60°
= lesk 50-65 E / 60°



Miešací pomer 5:1:1 podľa objemu



Tužidlo 922-139, 922-138 alebo 922-136



Riedidlo 352-91 CV, normál 15 – 20 °C
352-216, dlhé 20 – 25 °C
352-345, veľmi dlhé 25 – 30 °C



**Striekacia viskozita
DIN 4 / 20 °C** 18 – 22 sek. DIN 4 **Použitelnosť 20 °C** 2 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Počet nástrekov		2	2	2	2	2
Doba medziodvetrania	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Hrúbka vrstvy	μm	40 - 60				



Sušenie



**Prestrieka-
teľný**



Nelepivý



**Pevný na
oblepovanie**



**Montážna
pevnosť**



Brúsiteľnosť

	20 °C	min.	max.			
Teplota objektu	20 °C	16 hod.	2,5 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
Teplota objektu	60 °C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Upozornenia

Pomer 5 : 1 (maximálne množstvo) s AD68 dáva lesk asi 75 - 85% 60°.

Matný miešací lak rozmiešať miešadlom alebo vibračným prístrojom!

Upozornenie: stupeň lesku ovplyvňujú rôzne tužidlá do vrchných lakov, uvedené hodnoty stupňov lesku sa vzťahujú na sušenie M124 s tužidlom 922-139.

Nariadenie tužidlom a redidlom v pomere 5 : 1 : 1 vykonávať vždy podľa mierky.

Miešací lak 568-M 124, matný sa používa len do vrchného laku Radu 68.

Ďalšie informácie ohľadom znižovania stupňa lesku pozri Príručka, kapitola D tabuľky.

Po prvom nástreku nechať odvetrať 10 -15 min., po druhom nástreku pred sušením v kabíne nechať zmatnieť.